Rostfri tillverkning med helheten i fokus



STEELEX AB


STEELEX AB







Specialister på rostfritt
med bredden att lösa mer

Steelex utvecklar, konstruerar och tillverkar tekniskt avancerade produkter i rostfria material för kunder med höga krav på kvalitet, precision och funktion. Med lång erfarenhet, bred maskinpark och ett praktiskt problemlösande arbetssätt hjälper vi företag från idé och förfrågan till färdig produkt.

Vår styrka ligger i kombinationen av kompetens, flexibilitet och helhet. Vi arbetar nära kunden, går igenom behovet och ser vilken tillverkningsmetod som ger bäst resultat – tekniskt, ekonomiskt och praktiskt. Ibland är lösningen enkel. Ibland krävs flera moment, anpassade verktyg och noggrann efterbearbetning. Oavsett uppdrag är målet detsamma: att leverera rätt produkt, i rätt utförande och med en process som kunden kan känna sig trygg med.

Vi arbetar bland annat med kunder inom pappersmassa, läkemedel, livsmedel, marin miljö, fordonsindustri och annan tekniskt krävande produktion. Det ställer höga krav på både materialförståelse och arbetssätt. Därför är kvalitet, miljö och tydliga processer en naturlig del av vårt dagliga arbete.

Som en del av Steelex Group har vi dessutom tillgång till kompletterande kompetens inom koncernen. Det ger våra kunder en starkare helhet och en smidigare väg från behov till leverans.

Rätt metod för **rätt lösning**

När du kontaktar Steelex behöver du inte alltid veta exakt hur produkten ska tillverkas. Det är ofta där vårt arbete börjar. Vi går igenom ritningar, material, volymer, krav och funktion – och hjälper dig att hitta en lösning som håller i praktiken.

I vår produktion arbetar vi med laserskärning, vattenskärning, trycksvarvning, djupdragning, svetsning, polering och blästring. Tjänsterna kan användas var för sig, men den stora styrkan uppstår när flera moment kombineras i ett sammanhållet flöde. En detalj kan skäras ut, formas, bearbetas, svetsas, ytbehandlas och färdigställas inom samma helhet.

Det gör arbetet enklare för dig som kund. Du får en tydlig kontaktväg, rådgivning genom processen och en leverantör som tar ansvar för mer än en enskild del. Genom samarbetet inom Steelex Group kan vi också ta hjälp av kompletterande maskiner och kompetenser när uppdraget kräver det.

Vi är transparenta i vårt arbetssätt och föreslår den väg som bäst matchar uppgiften. Ibland handlar det om att sänka kostnaden. Ibland om att korta ledtiden. Ofta handlar det om att hitta den mest hållbara lösningen – från första plåt till färdig produkt.







FORS
Gängrördelar
för svenska industrin

Branscher vi arbetar med:

Pappersmassa
Läkemedel
Livsmedel
Marin miljö
Fordon
Process

Våra tjänster:

Laserskärning
Vattenskärning
Trycksvarvning
Djupdragning
Svetsning
Polering
Blästring

Läs mer om våra tjänster:

Huskvarna Elektrolytpolering är specialister när det gäller elpolering och betning på rostfritt stål. Vi elpolerar såväl komplicerade detaljer, som enklare komponenter oavsett seriestorlekar. En av dessa specialiteter är invändig elpolering. Vår utrustning är en helautomatisk line samt en manuell line för elpolering. Vi har även en ny och modern line där vi utför betning på rostfritt material. Detta innefattar hög kapacitet och flexibilitet för små och stora serier



Huskvarna ELEKTROLYT POLERING

KONTAKTA OSS!
036-752 80
produktion@abhe.se
abhe.se

LEADING EXPERTS IN HYDROCYCLONE SYSTEMS AND CONSULTING

Fenra AB is a Swedish company located in Sollentuna, north of Stockholm and primarily we develop and market hydrocyclone systems for the pulp and paper industry worldwide. To a certain extent the company is also acting as a consultant regarding hydrocyclone applications.

Due to our long experience in the business we dare say that no separation matter related to hydrocyclones is unknown to us and we will do our utmost to solve your specific problem.

For more information, plesae visit us at www.fenra.se

Fenra AB
Hollywoodvägen 105, 192 77 Sollentuna
Phone: +46 (0)767 80 42 20 | E-mail: af@fenra.se

www.fenra.se

FENRA



INLET SECTION

The entrance of the cleaner is made as a half circle and during 180 degrees the flow is accelerated into the cleaner body. The purpose of this configuration is to reduce friction losses to a minimum.

ACCEPT OUTLET

The accept outlet of the cleaner is tangential / radial and the purpose is partly to eliminate cavitation and turbulence and partly to convert some of the kinetic energy to pressure.

NEW HELIX CONE

The exterior surface of the new Helix cone is smooth and the interior surface is equipped with a threaded profile.

By using the flow turning process we get a harder surface, an exact centre line, a perfect roundness of the cone and we can make a double entrance of the thread stabilizing the rotating flow.

NEW SPIRAL CONE (S-CONE)

The lower cone in polyurethane material is equipped with an interior threaded profile which facilitates the removal of heavy impurities. The unique design is a substantial improvement of the spiral concept.

Reject outlet can be either horizontal or vertical.

Bli en del av vårt team!

Vi välkomnar alltid ny kompetens till Steelex AB! Vill du jobba med svetsning, svarvning eller som CNC-operatör i ett litet företag med laganda och teamkänsla, så kontakta oss. Här i Härjedalens vackra fjällmiljö kan du stressa av, andas frisk luft och hitta ett lugn.

Välkommen med din ansökan!



Steelex AB

Industrigatan 4

846 31 Hede

0684-105 30

steelex.se

STEELEX AB

JS SVERIGE • Concept: JS MEDIA TOOLS A/S • 27199 • www.jssverige.se