MERELLO

PACKAGING MACHINES

Automatización que se convierte en solución



SOBRE NOSOTROS

Ingeniería y tecnología de envasado **desde 1994**

En MERELLO diseñamos y fabricamos maquinaria de envasado industrial adaptada a las necesidades reales de producción de cada cliente. Desde nuestras instalaciones en España desarrollamos soluciones completas y personalizadas para líneas de envasado, automatización y final de línea, integrando tecnología, precisión y eficiencia en cada proyecto.

Nuestra experiencia nos permite ofrecer soluciones para múltiples sectores industriales, combinando diseño personalizado, fabricación propia, ingeniería especializada y un servicio técnico cercano y eficiente.

Desde líneas compactas hasta proyectos totalmente automatizados, en MERELLO apostamos por la flexibilidad, la calidad y la mejora continua como base de cada instalación.

Preparados para los retos de la industria

Contamos con un equipo altamente cualificado que trabaja cada día para impulsar la productividad, la innovación y la competitividad de nuestros clientes, desarrollando maquinaria robusta, fiable y preparada para los retos de la industria actual.



+30 años de experiencia
Amplia trayectoria en fabricación de maquinaria de envasado industrial.

Fabricación personalizada
Soluciones diseñadas y fabricadas a medida según cada cliente.

Innovación tecnológica
Equipos eficientes, precisos y adaptados a la industria 4.0.

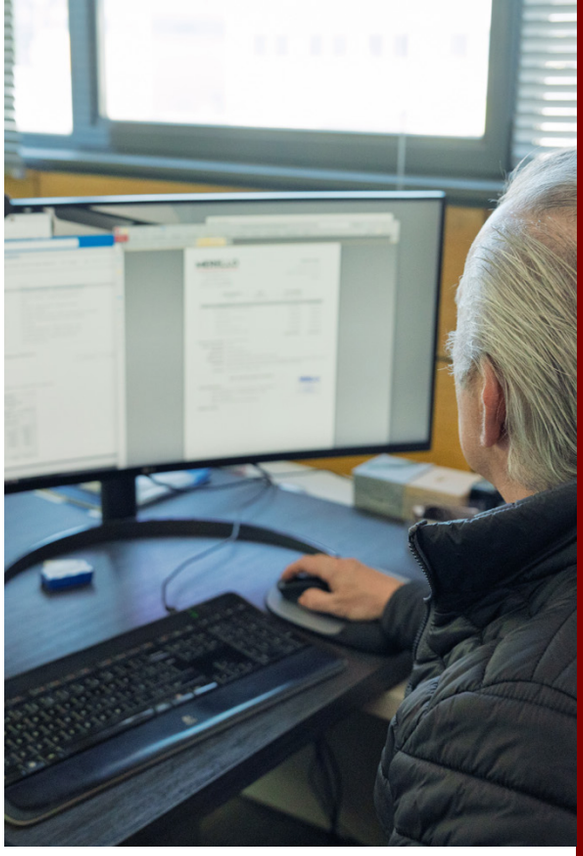
Instalaciones de 3.600 m²
Oficinas e instalaciones preparadas para desarrollar proyectos integrales de fabricación e ingeniería.

Presencia internacional
Instalaciones y proyectos desarrollados en más de 70 países.

Compatibles Eco-Pack
Preparadas para trabajar con materiales sostenibles y ecológicos.

Soporte técnico y atención al cliente
Asistencia rápida, cercana y especializada en todo momento.





Vocación **internacional**

MERELLO mantiene una clara orientación internacional, desarrollando proyectos y soluciones de envasado para clientes de distintos mercados y sectores industriales.

Con presencia en más de 70 países, nuestras máquinas han demostrado su eficacia, fiabilidad y capacidad de adaptación en mercados internacionales de todo el mundo.

Trabajamos con una visión global, manteniendo siempre la cercanía y el compromiso que nos caracteriza.



LÍNEA DE TERMOSELLADO

Flexibilidad, precisión y rendimiento para cada producción

Las líneas de termosellado MERELLO se configuran a partir de una amplia gama de termoselladoras, desde soluciones semiautomáticas y compactas hasta equipos automáticos de altas prestaciones.

Cada línea se diseña según el producto, el tipo de bandeja y el volumen de producción, pudiendo integrar sistemas de alimentación, desapilado, dosificación, transporte y descarga para automatizar todo el proceso.

La gama permite trabajar con diferentes formatos y sistemas de sellado: atmosférico, vacío, atmósfera modificada (MAP), skin y CARTO-skin.

Su diseño robusto e higienizable, junto con las múltiples configuraciones disponibles, permite crear una solución flexible, eficiente y preparada para las necesidades específicas de cada proyecto

Ventajas principales

- Soluciones para diferentes niveles de producción
- Amplia variedad de formatos de bandeja
- Múltiples sistemas de sellado
- Alta precisión y fiabilidad
- Integración sencilla en línea
- Diseño robusto e higienizable

Amplias posibilidades de automatización



Obtén mas información **aquí**

LÍNEA DE
ENVASADO VERTICAL

Versatilidad, automatización y precisión

Las líneas de envasado vertical MERELLO se configuran a partir de la serie ME-800, una amplia gama de envasadoras diseñada para adaptarse a distintos productos, formatos y necesidades de producción.

La gama incluye soluciones de ciclo continuo, ciclo intermitente, tubo inclinable para productos frágiles y equipos destinados al envasado de grandes formatos.

Cada línea puede integrar sistemas de alimentación, elevación, pesaje, dosificación, detección y transporte, permitiendo automatizar el proceso completo desde la entrada del producto hasta la salida de la bolsa terminada.

Su diseño compacto facilita la integración en planta y permite realizar diferentes tipos de bolsa y acabados, como bolsa almohada, doypack, fondo plano, zipper, stabilo, eurohole, válvula o autocierre

Ventajas principales

- Modelos para diferentes necesidades de producción
- Hasta 120 bolsas/min con la versión de ciclo continuo (en función del largo de la bolsa)
- Soluciones para productos delicados y grandes formatos
- Amplia variedad de bolsas y acabados
- Compatible con diferentes sistemas de dosificación
- Tecnología servomotorizada
- Integración sencilla en líneas automatizadas



Obtén mas información **aquí**

LÍNEA DE TERMOFORMADO

Soluciones flexibles para un envasado completo

Las líneas de termoformado MERELLO se configuran a partir de la serie ME-700, con modelos adaptados a diferentes niveles de producción, formatos y necesidades de automatización.

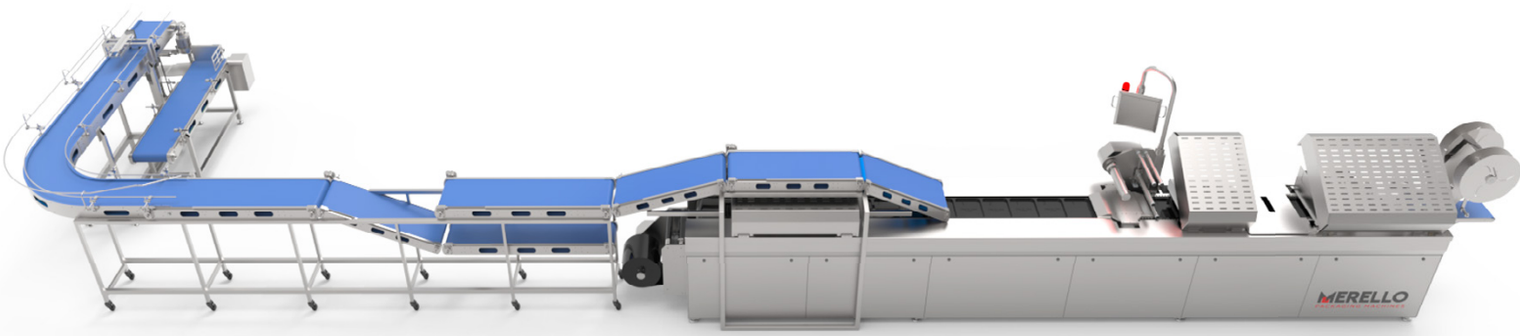
En un único proceso continuo, estas líneas permiten formar el envase, realizar la carga del producto, aplicar el sistema de envasado seleccionado, sellar y efectuar el corte final.

Según la aplicación, pueden trabajar con materiales flexibles o rígidos e incorporar envasado al vacío, atmósfera modificada (MAP), skin y diferentes sistemas de corte y acabado.

La línea puede completarse con dosificadores, pesadoras, sistemas de carga, etiquetadoras, equipos de impresión, detectores y cintas de salida, creando una solución totalmente adaptada al producto.

Ventajas principales

- Amplia gama de modelos y configuraciones
- Envasado flexible y rígido
- Vacío, MAP y skin según aplicación
- Integración de múltiples periféricos
- Diseño robusto e higienizable
- Alta precisión y eficiencia energética
- Soluciones personalizadas para cada producto





Obtén mas información **aquí**

LÍNEA DE
LONCHEADO

Precisión, flexibilidad y automatización en cada corte

Las líneas de loncheado MERELLO se configuran alrededor de la loncheadora ME-1600 para realizar el corte preciso y uniforme de jamón, embutidos, carnes, quesos y alternativas vegetales, manteniendo una presentación cuidada incluso a altas producciones.

La solución está disponible con carga manual o automática y puede adaptarse al producto mediante diferentes sistemas de alimentación, de una a tres garras y cuchillas intercambiables según las características del corte.

La línea puede incorporar cinta de alimentación, escáner de porciones con pesaje, control y corrección de peso, rechazo automático e interleaver de una a tres bobinas para separar las lonchas con papel.

A la salida, permite realizar presentaciones apiladas, escalonadas o personalizadas e integrar básculas, bandas dobles, desviadores y alineadores, así como efectuar la carga automática del producto directamente en una termoformadora.

Su diseño modular permite configurar desde una solución compacta hasta una línea completamente automatizada, reduciendo la manipulación manual y manteniendo un flujo continuo desde el loncheado hasta el envasado.

Ventajas principales

- Versiones con carga manual o automática
- Cortes precisos y uniformes
- Hasta 600 cortes/min con la ME-1600
- Presentaciones apiladas, escalonadas o personalizadas
- Escáner, pesaje, corrección y rechazo automático
- Interleaver configurable de una a tres bobinas
- Integración directa con líneas de termoformado





Obtén mas información **aquí**

LÍNEA DE
LLENADO DE BOTES

Precisión y flexibilidad para múltiples productos y envases

Las líneas de llenado de botes MERELLO se diseñan a medida para automatizar las diferentes etapas del proceso, desde la alimentación y alineación de los envases hasta el llenado, taponado, etiquetado y control final.

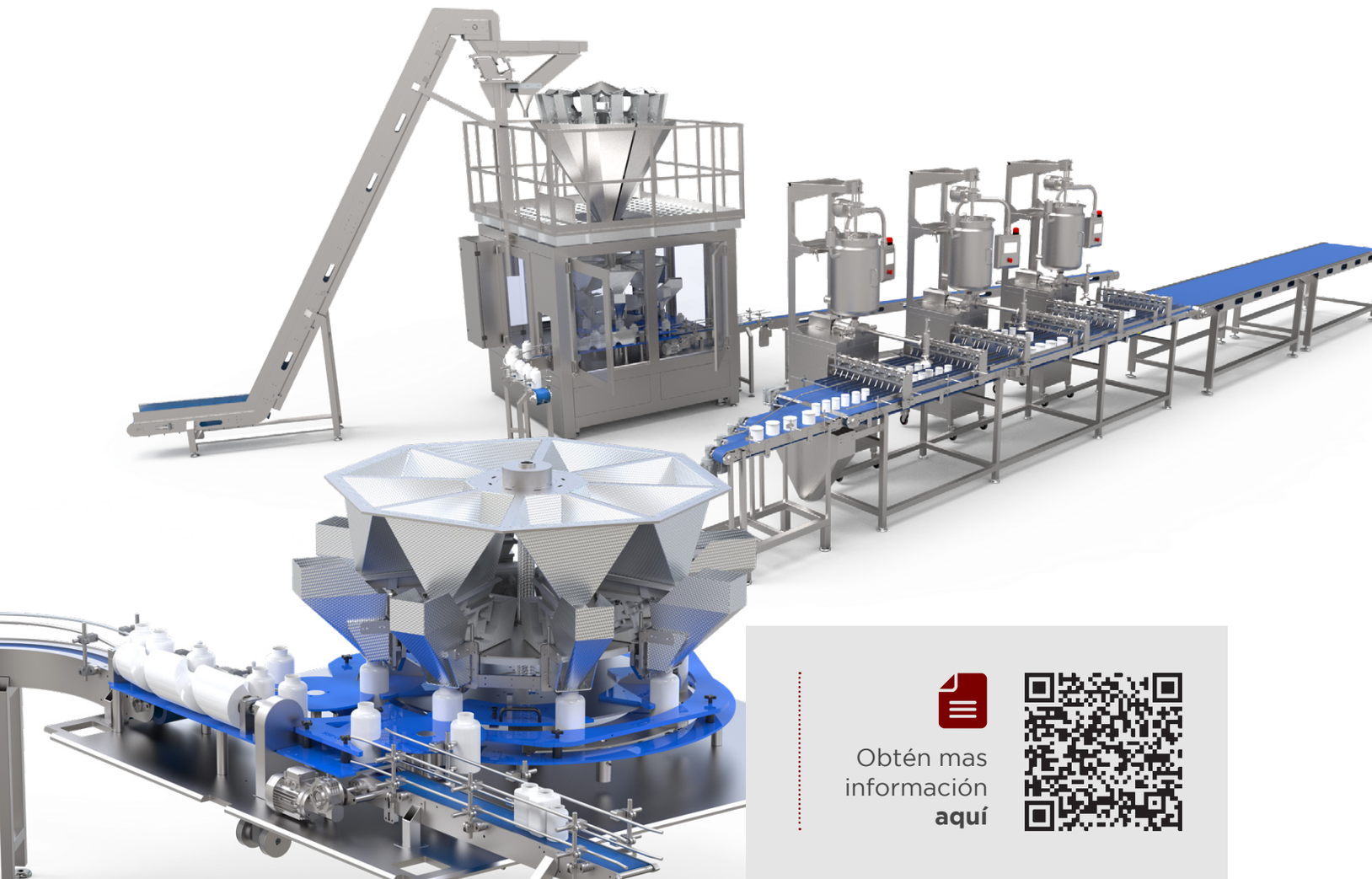
La gama incluye soluciones rotativas, adecuadas para instalaciones compactas y diferentes tipos de productos, y sistemas lineales configurables para grandes producciones.

Cada equipo se adapta a las características del producto, el formato del envase y el volumen de producción, pudiendo trabajar con productos sólidos, líquidos o granulados y con distintos sistemas de dosificación.

Su construcción robusta en acero inoxidable y la integración de equipos auxiliares permiten crear líneas completas, fiables y preparadas para cambios de formato

Ventajas principales

- Soluciones rotativas y lineales
- Llenado preciso y uniforme
- Adaptación a diferentes productos y envases
- Cambio rápido de formato
- Integración con taponado, etiquetado y control
- Construcción robusta en acero inoxidable
- Líneas personalizadas según la producción



Obtén mas información **aquí**

LÍNEA DE **TAPONADO**

Cierres precisos y fiables para múltiples formatos

Las líneas de taponado MERELLO están diseñadas para automatizar el cierre de envases con precisión, estabilidad y facilidad de integración en el proceso productivo.

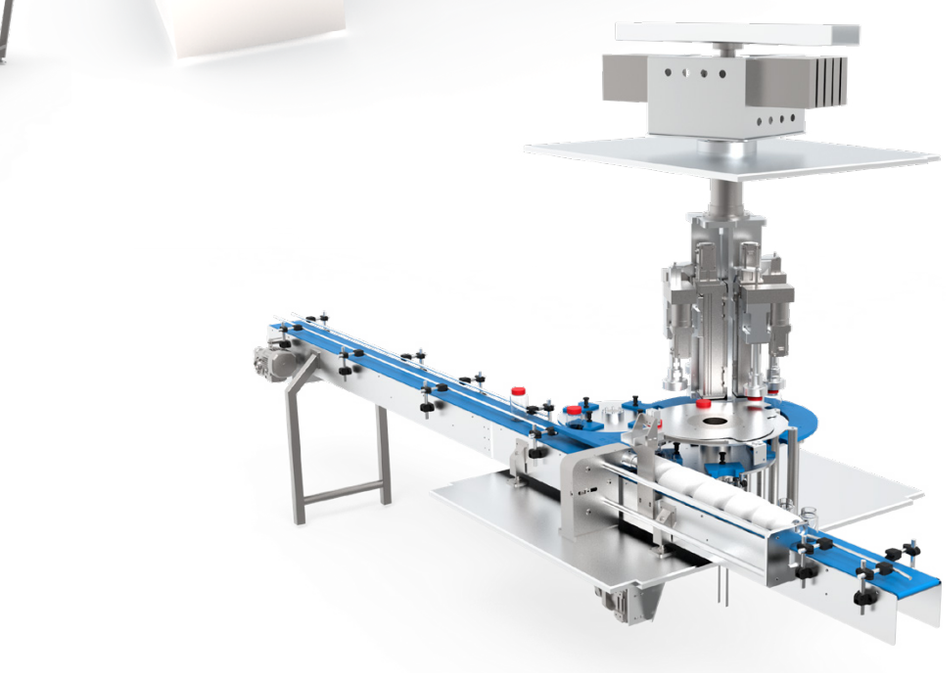
La taponadora automática ME-550 puede incorporar alimentación y posicionamiento de tapas, control electrónico de par y sistemas de verificación para garantizar un cierre uniforme y seguro en cada envase.

La línea se adapta a diferentes formatos de envase y tipos de tapa, como tapas roscadas, a presión o deportivas, permitiendo realizar cambios de formato rápidos y reducir los tiempos de parada.

Ventajas principales

- Cierre preciso mediante control de par
- Alimentación automática de tapas
- Compatible con diferentes envases y tipos de tapa
- Cambios de formato rápidos y sencillos
- Integración con llenado, etiquetado e inspección
- Opciones de detección y rechazo automático
- Construcción robusta e higienizable





Obtén mas información **aquí**

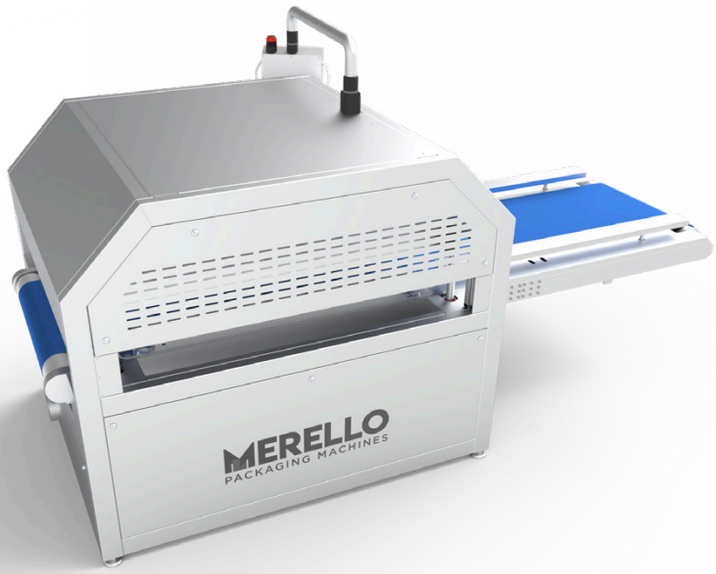
LÍNEA DE
ENVASADO AL VACÍO

Vacío, retractilado y secado en un proceso continuo



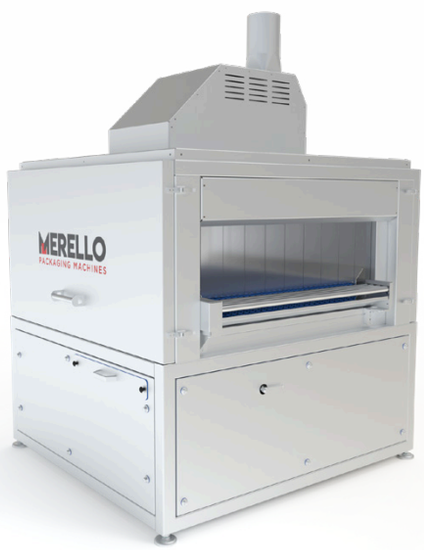
ENVASADORA

En la primera etapa, la envasadora ME-901 extrae el aire del envase y realiza un sellado de alta calidad. Puede trabajar con carga manual o integrarse en una línea automática adaptada al formato y al ritmo de producción.



TÚNEL DE RETRACTILADO

A continuación, el túnel de retractilado aplica agua caliente mediante difusores distribuidos alrededor del envase. La contracción controlada de la bolsa permite obtener un acabado ajustado, uniforme y profesional sin comprometer la calidad del producto.



La línea de envasado al vacío MERELLO integra la envasadora al vacío, el túnel de retractilado por agua y el túnel de secado para ofrecer un proceso continuo que mejora la conservación, la protección y la presentación final del producto.

Los tres equipos presentan una construcción robusta e higienizable en acero inoxidable y pueden configurarse como una solución conjunta para carnes, embutidos, quesos y otros productos alimentarios.

Ventajas principales

- Línea completa de vacío, retractilado y secado
- Sellado al alto vacío para una mejor conservación
- Retractilado uniforme mediante agua caliente
- Eliminación eficaz del agua residual
- Acabado final ajustado y profesional
- Construcción higienizable en acero inoxidable
- Integración y velocidad adaptadas a la producción



TÚNEL DE SECADO

Finalmente, el túnel de secado elimina el agua residual mediante difusores de aire superiores e inferiores. Su transportador con velocidad regulable facilita la integración y prepara el envase para las posteriores fases de etiquetado, encajado o almacenamiento.



Obtén mas información **aquí**

Envasado al vacío

Túnel retractilado

Túnel secado

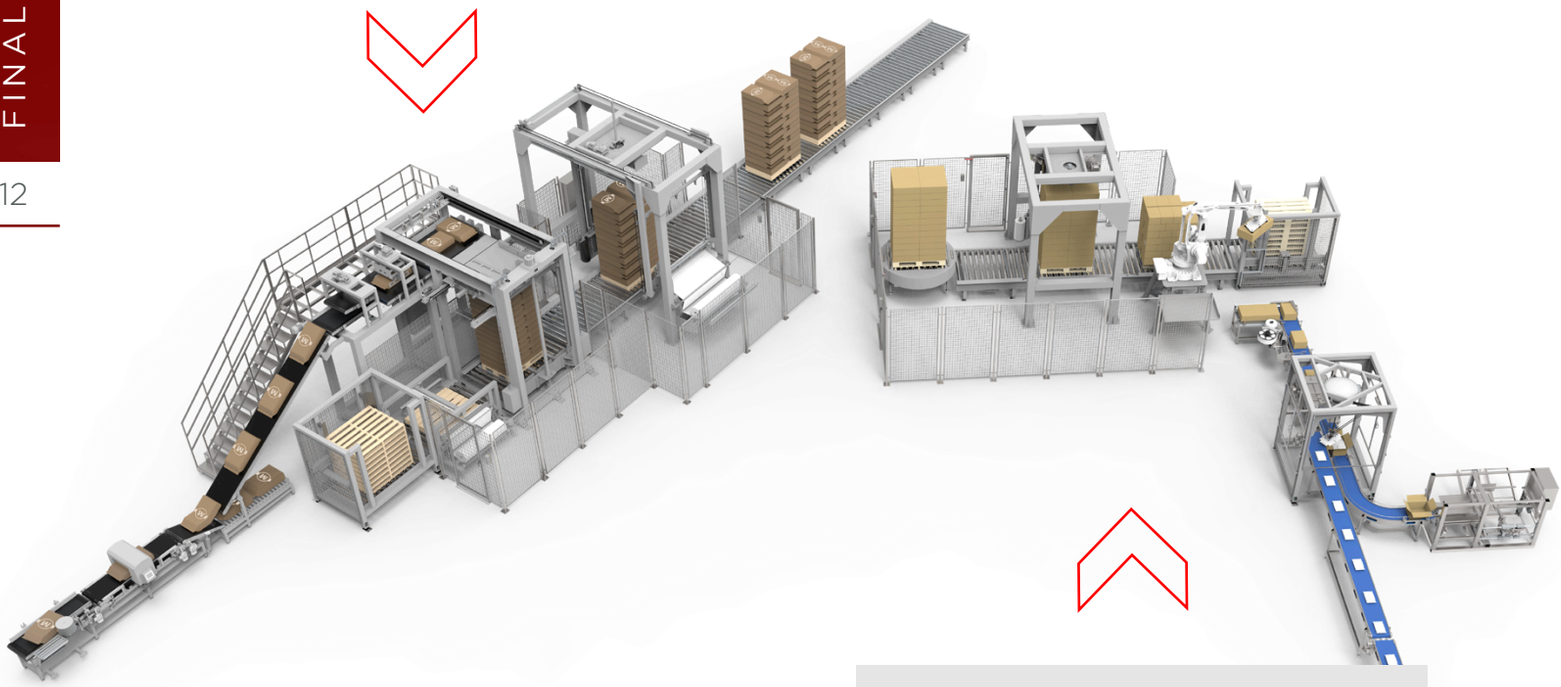
LÍNEA DE PALETIZADO

Automatización eficiente para el final de línea

Las soluciones de paletizado MERELLO automatizan los procesos de encajado y paletizado, garantizando una manipulación precisa y segura del producto durante su transporte y almacenamiento.

Ventajas principales

- Automatización del final de línea
- Mayor productividad y eficiencia
- Manipulación segura del producto
- Integración sencilla en línea
- Reducción de tiempos operativos
- Adaptación a distintos formatos
- Funcionamiento preciso y estable
- Soluciones personalizadas



LÍNEA DE ROBÓTICA

Precisión y automatización inteligente

Las soluciones robotizadas MERELLO incorporan sistemas pick & place diseñados para manipular y posicionar envases con máxima precisión, rapidez y fiabilidad. Gracias a su tecnología avanzada, permiten automatizar procesos de manipulación y encajado sin alterar el producto, mejorando la eficiencia y optimizando el rendimiento de la línea de producción.

Ventajas principales

- Sistemas robotizados pick & place
- Manipulación precisa del producto
- Alta velocidad y eficiencia
- Automatización inteligente
- Integración en líneas automáticas
- Reducción de errores operativos
- Máxima fiabilidad y estabilidad
- Adaptación a cada proyecto

Obtén mas información **aquí**

MERELLO
PACKAGING MACHINES

Queremos agradecer especialmente a todos los colaboradores y partners que han participado en este proyecto. Su compromiso, profesionalidad y colaboración han sido fundamentales para seguir desarrollando soluciones innovadoras y eficientes junto a MERELLO.

Gracias por formar parte de este camino.







Bandas PU-PVC · Bandas de caucho · Bandas tomateras · Rodillos · Bandas especiales

VULCA - CAS S.L.

BANDAS TRANSPORTADORAS



Expertos en bandas transportadoras, elevadores y correas

CON 40 AÑOS DE EXPERIENCIA

Desde hace más de cuatro décadas, diseñamos, fabricamos, instalamos y mantenemos bandas transportadoras (PU-PVC, caucho y tomateras), elevadores de cangilones y correas para diversos sectores como alimentación, logística, *e-commerce* y agroindustria.

Nuestro equipo está formado por grandes profesionales especializados en la instalación y la reparación de las mismas. Llevamos a cabo trabajos con un equipo técnico altamente cualificado.

Nuestras instalaciones de Vulca Cas se encuentran ubicadas en Illescas (Toledo). Sin embargo, trabajamos a nivel nacional, por lo que no importa dónde te encuentres, **tenemos la solución ideal para ti.**

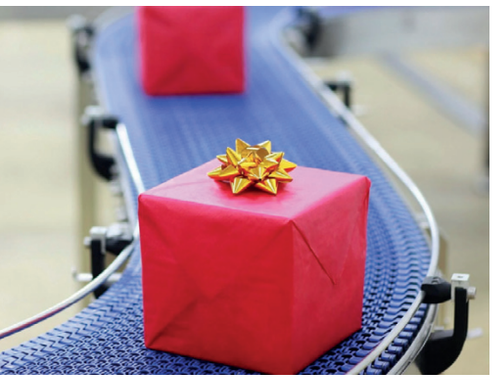


Tel.: 925 512 958

Calle Hermanos Provenza, 3 y 18
45200 Illescas (Toledo)



Elevadores de cangilones · Accesorios · Correas











SOLUCIONES PARA DIFERENTES SECTORES

Nuestro conocimiento del sector y la experiencia acumulada nos permite buscar siempre soluciones específicas. Desde el diseño y la fabricación hasta la puesta en marcha y el mantenimiento, analizamos las necesidades de cada proyecto para ofrecer sistemas de transporte fiables, eficientes y adaptados a las condiciones de trabajo de cada cliente.

A MEDIDA CON SOPORTE 24 H

ALIMENTACIÓN

Bandas transportadoras de grado alimentario que cumplen con las normativas más estrictas

AGROINDUSTRIA

Capaces de soportar condiciones extremas y garantizar un flujo constante de productos

INDUSTRIAL

Fabricación de automóviles, química, textil o cualquier otra rama industrial.

AEROPUERTOS

Incluyen clasificacion de equipaje y cintas transportadoras para pasajeros con sistemas de seguridad.

www.vulcacas.com

MERELLO
PACKAGING MACHINES

MERELLO INGENIEROS
Calle Oropéndolas, 16 (Edificio Merello)
28320 Pinto, Madrid (Spain)
+34 916 925 237
+34 653 929 729
ventas@merello.es

www.merello.es

