

WIR FÖRDERN IHREN ERFOLG

mit Lösungskompetenz
und Leistungsstärke

FAMAKO
Anlagenexport GmbH



FAMAKO – Anlagenbau auf höchstem Niveau



Seit über 30 Jahren steht der Name FAMAKO für die kompetente Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme von fördertechnischen Anlagen sowie von Systemen für die Aufbereitung von Schüttgütern, insbesondere Düngemitteln. Dabei fungiert unser 1994 gegründetes und hochspezialisiertes Unternehmen als Generalunternehmer mit Komplettlösungen aus einer Hand. Wir sind umfassend für unsere Auftraggeber da und pflegen langjährige und sehr persönliche Geschäftsbeziehungen zu unseren Kunden und Partnern.

Eines unserer Haupteinsatzgebiete befindet sich mit Kasachstan, Kirgistan, Usbekistan, Turkmenistan und Tadschikistan in Zentralasien. Hier verfügen wir – neben unserem Firmenhauptsitz in Berlin – über ein Tochterunternehmen in der kasachischen Millionenmetropole Almaty. Mit einem Expertenteam vor Ort steuern wir von dort aus auch unsere Geschäftstätigkeiten im Mittleren Osten (z. B. Israel, Dubai, Türkei).



Branchen- und Produktvielfalt

Tagebauausrüstungen:
- Schaufelradbagger/ Eimerkettenbagger
- Absetzer
- Brechanlagen
- Bandförderer
- Mahl- und Siebanlagen

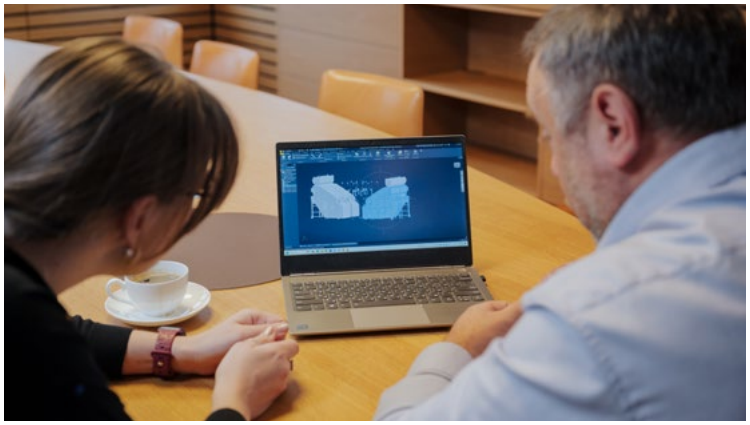
Aufbereitungstechnik:
- Mahlanlagen
- Heißlöseanlagen
- Kristallisation
- Entwässerung
- Trocknung
- Granulierung
- Produktlager-Verladung
- Rückstandshalde

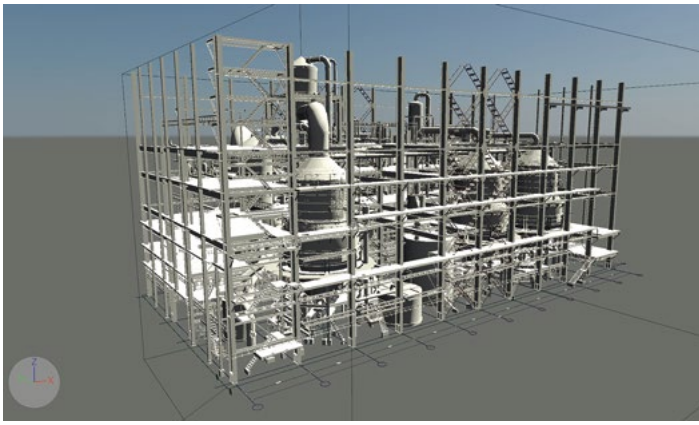
Lagerplatztechnik:
- Aus-/Einspeicherungskratzer
- Aus-/Einspeicherungsreclaimer
- Homogenisierungsanlagen
- Längs-/Kreislager
- Auftauanlage
- Waggonkipper

Hafenausrüstung:
- Schiffsbelader/-entlader
- Waggonkipper

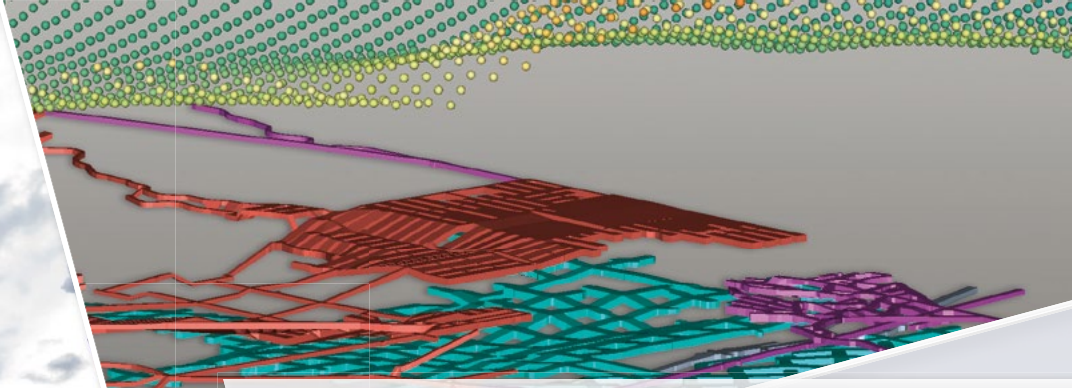
Fördertechnik:
- Becherwerke
- Trogkettenförderer
- Schneckenförderer
- Bandförderer

… und individuelles Zubehör
wie Hebezeuge aller Art, Ersatzteile, Baugruppen, Elektro-ausrüstung, Automatisierung etc.









EVERYTHING OUT OF ONE HAND

Consulting – Evaluation – Assessment – Planning – Monitoring

- Exploration and evaluation of mineral salt deposits
- Extraction of mineral salt resources
- Beneficiation and processing of solid and liquid mineral salts
- Process design and test work
- Greenfield plant engineering and brownfield plant optimisation
- 3D plant modelling, equipment selection and sizing
- Final product enhancement (e.g. compaction, granulation)
- Design of surface and underground storage facilities
- Environmental protection and sustainability







ERCOSPLAN

www.ercosplan.com

Komplettangebot

Ihr Komplettanbieter im Anlagenbau

Von der ersten Beratung und Bedarfsanalyse über die verfahrenstechnische Planung, Konstruktion und Lieferung der Anlage bis hin zu Prozesssteuerung, Automatisierung, Wartung und Ersatzteilservice – FAMAKO begleitet Sie über alle Projektphasen hinweg. Unsere Kunden erhalten nicht nur eine Anlage, sondern ein maßgeschneidertes Komplettpaket, das sämtliche begleitenden Dienstleistungen umfasst. Wir kümmern uns um alles, damit Sie sich voll und ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können, inklusive Zertifizierungen, Zulassungen und Unterstützung bei Exportkreditfinanzierungen.

Dank langjähriger Erfahrung, spezialisierten Fachwissens und eines starken Netzwerks realisieren wir selbst komplexe Projekte effizient und zuverlässig. Sämtliche Vorhaben setzen wir als Generalunternehmer gemeinsam mit langjährigen Partnern und Lieferanten um, die alle nach ISO 9001 zertifiziert sind. So garantieren wir höchste Qualitätsstandards und reibungslose Abläufe. Unsere außergewöhnliche Prozess- und Fertigungstiefe ermöglicht individuelle Lösungen, die Effizienz, Sicherheit und Nachhaltigkeit vereinen und so dauerhaft überzeugen.



Leistungsspektrum



Ganzheitliche Betreuung für optimale Ergebnisse

- Fundierte Beratung
- Organisation des Transportes
- Zertifizierung der Ausrüstungen
- Chefmontage und Inbetriebnahme
- Schulung
- Planung und Entwicklung komplexer Anlagen
- Bindung von Partnern zur Realisierung
- Finanzierung der Ausrüstungslieferungen
- Wartung und Ersatzteilservice

Flotation und Heißlösen in Perfektion



FAMAKO verfügt über langjährige Expertise und zahlreiche Referenzen im Bau von Anlagen für die Düngemittelproduktion. Ob Flotation oder Heißlösen mit horizontalen Lösern und Entwässerungsbecherwerken – wir liefern präzise abgestimmte Lösungen für jeden Bedarf. Dabei stellen Versuche im eigenen Technikum die optimale Funktionalität der Anlagen sicher. Unser Leistungsspektrum umfasst komplette Anlagenteile inklusive Hilfs- und Nebenausrüstungen, Automatisierung und Elektrotechnik.



Vakuumkristallisation nach Maß

Wir planen und liefern hochmoderne Anlagen zur Eindampfung und Kristallisation von Reinsalzen und Mischsalzen, darunter NaCl (Speisesalz) und KCl (Düngemittelsalz). Bei der KCl-Produktion wird eine gesättigte Sole durch mehrstufige Vakuumentspannung abgekühlt, wodurch die Löslichkeit überschritten und Kristallisation ausgelöst wird. Das entstehende Salz wird in der kältesten Stufe von der Sole getrennt, getrocknet und die Sole zur Auflösung von Rohsalz zurückgeführt.

Durch den flexiblen Einsatz von Wärmerückgewinnungssystemen und die Anpassung der Stufenzahl wird ein optimales Verhältnis aus Investitions- und Betriebskosten erreicht. FAMAKO setzt dabei auf bewährte Komponenten aus Titan, Monel und weiteren hochwertigen Werkstoffen. Bei allen Projekten greifen wir auf die langjährige Geschäftsbeziehung mit unserem Partnerunternehmen EBNER zurück, dessen über 50-jährige Erfahrung und Referenzen ein starkes Gesamtpaket bieten. Je nach Kundenwunsch übernehmen wir die komplette Projektabwicklung – von der Planung (Basic, Detail, EMSR) über die Fertigung, Montage oder Montageüberwachung bis hin zur Inbetriebnahme oder Inbetriebnahmeüberwachung mit eigenem Personal.

www.ebner-co.de



Industrielle Abwässer, Prozesslösungen, radioaktive Lösungen, etc.

KCl, NaCl, K_2SO_4, Na_2SO_4, Mischsalz, etc.

Interview FAMAKO-Prentech

Das Unternehmen Prentech wurde von ehemaligen Mitarbeitern von FLSmidth Wiesbaden gegründet. Die Prentech GmbH konzentriert sich als Ingenieurbüro mit eigener Ausrüstung auf Aufgaben der Fest-Flüssig-Trennung, insbesondere für chemische, bergbauliche und industrielle Anwendungen.

Dr. Schulze, CEO von FAMAKO, sprach mit Geschäftsführer Robert Buder und Chefingenieur Michael Ernst.

Dr. Schulze: Herr Buder, was hat Sie dazu bewogen, heute ein neues Apparatebauunternehmen für die Fest-Flüssig-Trennung zu gründen?
Robert Buder: Ich bin seit den 1990er-Jahren in diesem Bereich tätig und habe meinen Beruf als Konstrukteur von Filtrations- und Sedimentationsmaschinen über 30 Jahre lang bei Dorr-Oliver und FLSmidth erlernt. Jetzt ist der richtige Zeitpunkt, um Ideen für verbesserte Anlagen in einem rein kunden- und lösungsorientierten Unternehmen umzusetzen.

Dr. Schulze: Herr Ernst, was ist Ihre Aufgabe bei der Prentech GmbH?
Michael Ernst: Unser Ziel war es, Trennanlagen, die seit Jahrzehnten im Einsatz sind, in ein neues Jahrhundert zu führen. So erreichen beispielsweise unsere Eindickerantriebe – erhältlich in verschiedenen modularen Größen – Drehmomente von 12.000 Nm bis 3.000.000 Nm, und mit unserer standardisierten Planetengetriebestrategie reduzieren wir das Risiko langer Ausfallzeiten oder verhindern Anlagenstillstände ganz, wie es in der Vergangenheit vorgekommen ist. Diesen zukunftsorientierten Ansatz verfolgen wir auch bei der Konstruktion unserer Band- und Trommelfilter.

Dr. Schulze: Was können Kunden von der Prentech GmbH erwarten?
Michael Ernst: Sicherlich nur Gutes. Der Begriff „Prentech" setzt sich aus den Worten „Prozesstechnik" und „Technologie" zusammen, und genau das bieten wir. Gleichzeitig bieten wir komplette Wartungsdienstleistungen für bestehende Maschinen wie Vakuumtrommelfilter, Horizontalbandfilter, Pfannen- und Scheibenfilter sowie Eindicker/Klärbecken und deren Antriebe – im Grunde genommen Unterstützung über den gesamten Lebenszyklus der Anlagen.

Dr. Schulze: Ihr Fazit, Herr Buder?
Robert Buder: Wir haben uns mit unseren Produkten und der strategischen Ausrichtung des Unternehmens gut für die Zukunft positioniert. Unsere Stärken und Kernkompetenzen lagen und liegen in der verfahrenstechnischen Beherrschung von Trennprozessen und deren mechanischer Umsetzung. Wir haben gesehen, dass Kunden gute, hochwertige Produkte in Verbindung mit jahrzehntelanger Erfahrung schätzen und auch positiv in die Zukunft blicken.

Dr. Schulze: Vielen Dank für das Gespräch und viel Erfolg für die Zukunft.

PRENTECH.
Process | Engineering | Technologies

PRENTECH provides you with individual engineering and equipment supply solutions for liquid-solid separation in the chemical and mining industries





PRENTECH GmbH
Kaiser-Friedrich-Strasse 5
65193 Wiesbaden, Germany
info@prentech.de
www.prentech.de

KÜHNE®
FÖRDERANLAGEN

www.kuehne.com

MADE IN GERMANY



SENKRECHTFÖRDERER
VERTICAL CONVEYORS



LKW-ANNAHMEFÖRDERER
TRUCK-UNLOADING UNITS



MULDENGURT-FÖRDERER
TROUGHED BELT CONVEYORS



MOBILER LKW-ANNAHMEFÖRDERER
MOBILE TRUCK UNLOADING CONVEYORS



DECKBANDFÖRDERER
SANDWICH CONVEYORS



PLATTENBÄNDER
APRON FEEDERS



KIESBUNKER
GRAVELHOPPERS



KETTENFÖRDERER
CHAIN CONVEYORS



FACHWERKFÖRDERER
TRUSSCONVEYORS



AUFGABE- UND DOSIERBUNKER
FEEDING HOPPERS

INDIVIDUELLE FÖRDERTECHNIK

CUSTOMISED CONVEYOR TECHNOLOGY













Leistungsstark ausgerüstet



Unsere Projekte werden von hochqualifizierten Spezialisten umgesetzt – mit konsequenter Einhaltung strengster Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

In unserem Berliner Büro und in unserem Tochterunternehmen im kasachischen Almaty stehen erfahrene Vertriebsingenieure und technisch versierte Übersetzerinnen bereit, um alle technischen und kommerziellen Fragen direkt vor Ort zu klären. Die zentrale Koordination von Organisation, Logistik und Transport erfolgt zuverlässig durch unser Berliner Team.

Ob komplette Anlagen oder die Beschaffung von Einzelausrüstungen – auf unsere Kompetenz und Erfahrung können Sie sich verlassen. Kleinere Projekte und Planungsaufträge realisieren wir selbst, zudem verfügen wir über bewährte Partner für die Lieferung, Projektierung und das Engineering, die mit zuverlässiger und handwerklich hochwertiger Arbeit überzeugen.



Über uns

Wir sind ein regional verwurzelter mittelständischer Projektierer und Produzent von Maschinen und Anlagen für die Abfall- und Recyclingindustrie sowie für Schüttgutumschlag.

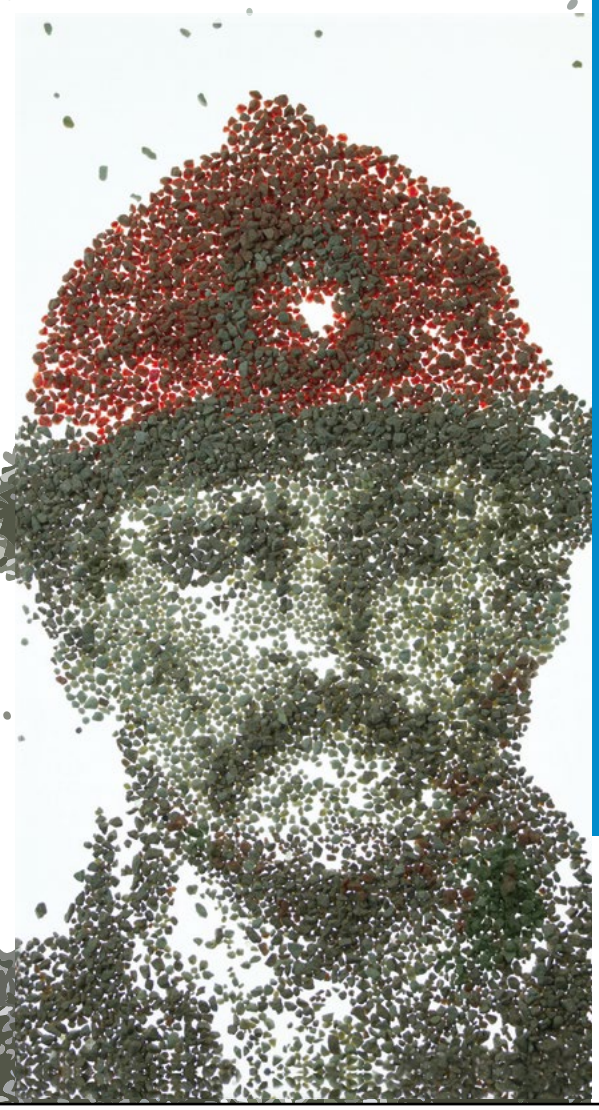
Unser eigentümergeführtes Unternehmen steht für innovative technologische Lösungen sowie die äußerst verlässliche Fertigungsqualität 'Made in Germany', verbunden mit einem besonderen Fokus auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden.

Den Schwerpunkt der Produktpalette bilden Abfallaufbereitungs- und Sortieranlagen. Diese Anlagen, sowie viele ihrer Komponenten, werden am Standort in Oschersleben projektiert, konstruiert und gefertigt.

Die Leistungen der Ennex umfassen:

- Planung und Projektierung komplexer Anlagen der Recyclingindustrie und Kreislaufwirtschaft
- Konstruktion und Berechnung der Aggregate Fertigung inkl. Prototypenbau von Förder- und Separationstechnik sowie Aufbereitungsaggregaten
- Probelauf, Verpackung sowie Organisation des Transportes
- Montage und Inbetriebnahme
- Wartung, Service und Ersatzteilservice

Mehr auf **www.ennex-solutions.de**



Pure precision meets high-capacity screening!

Rough around the edges, refined where it counts

The RHEduo® is your reliable partner - shouldering massive volumes with rock-solid strength while maintaining the gentle touch for fine separations. Built tough, works smart.

Only one of many
RHEasons to chose us.
Scan here to learn more



rhewum.com/potash

RHEWUM®

Dry granulation of fertilizers

Our technology has been recognized around the world for dry granulation of MOP/SOP and NPKs. Our services cover pilot plant tests, basic engineering, equipment supply, start-up supervision and commissioning. Typical flake capacities are in the range of 10–130 t/h or more.

We have delivered more than 125 fertilizer compactors of latest Köppern technology since the year 2000. The total installed granular capacity of these plants are around 30,000,000 tpa.

Köppern – Quality made in Germany.

» State of the art technology
» Process technology know-how
» High plant availability
» Quick roller replacement

For further information please contact sales@koeppern.com

Köppern



www.koeppern.com

Anlagen effizient und sicher steuern



Unsere Stärke liegt in der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen für die Elektroausrüstung und Steuerung komplexer Anlagen. Mit fundiertem Know-how und jahrzehntelanger Erfahrung setzen unsere Spezialisten Projekte zuverlässig um – von der ersten Planung bis zur Inbetriebnahme. Dabei arbeiten wir partnerschaftlich mit unseren Kunden zusammen und legen größten Wert auf Transparenz und Effizienz.

Eine reibungslose Systemintegration steht für uns ebenso im Fokus wie die leistungsorientierte Projektbearbeitung. So entstehen Lösungen, die nicht nur zuverlässig und langlebig sind, sondern sich auch optimal in die Gesamtanlage einfügen. Durch den Einsatz bewährter Technik und modernster Steuerungskonzepte gewährleisten wir höchste Betriebssicherheit, Energieeffizienz und eine einfache Handhabung.



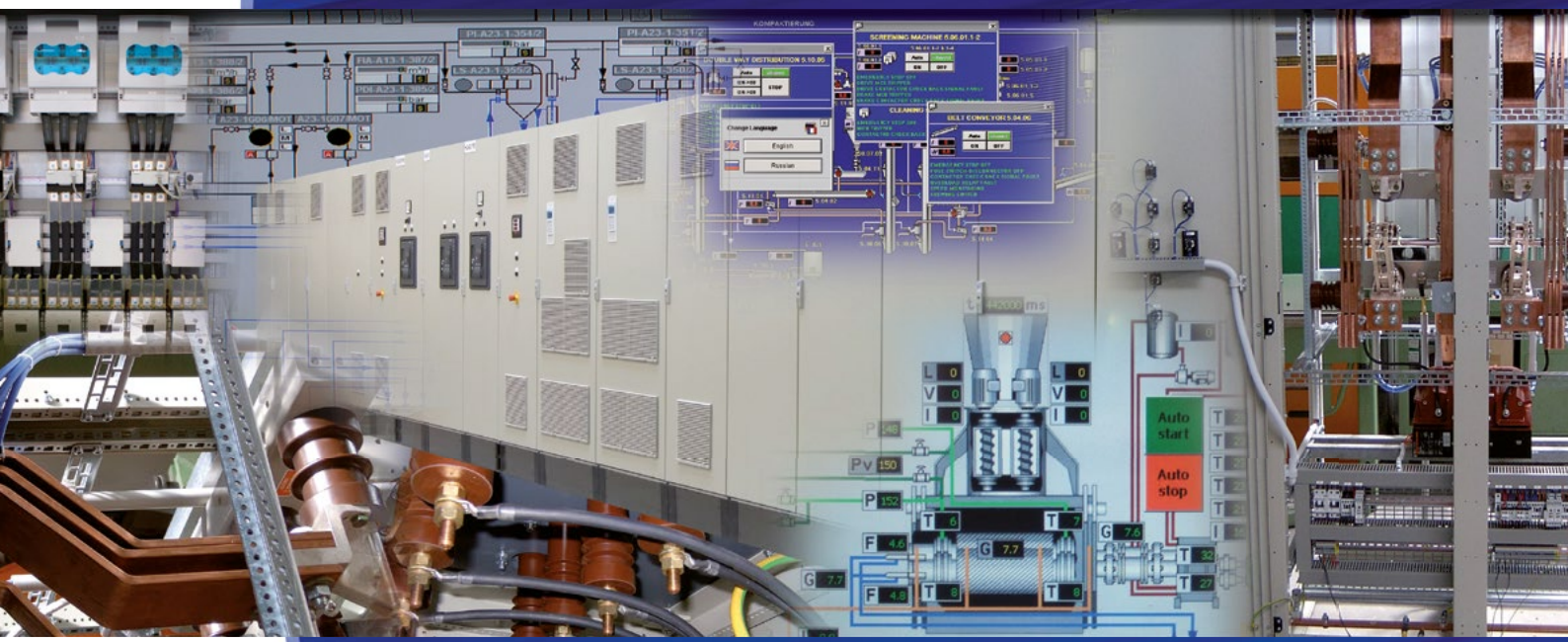
KLÖPPER

automation

Klöpper Automation ist seit über 50 Jahren
als Dienstleister für die Industrie weltweit tätig.

Die Vielfalt unserer Aufgaben erstreckt sich

- vom Systemengineering in der Automatisierungs- und Prozessleittechnik
- über die Fertigung im eigenen Haus
- bis hin zur Montage und Inbetriebnahme.



Klöpper Automation GmbH & Co. KG • Niedersachsenweg 10 • D- 44143 Dortmund

Fon: +49 231 51 75 -0 • Fax: +49 231 51 75 -195 • E-Mail: postfach@kloepper.de

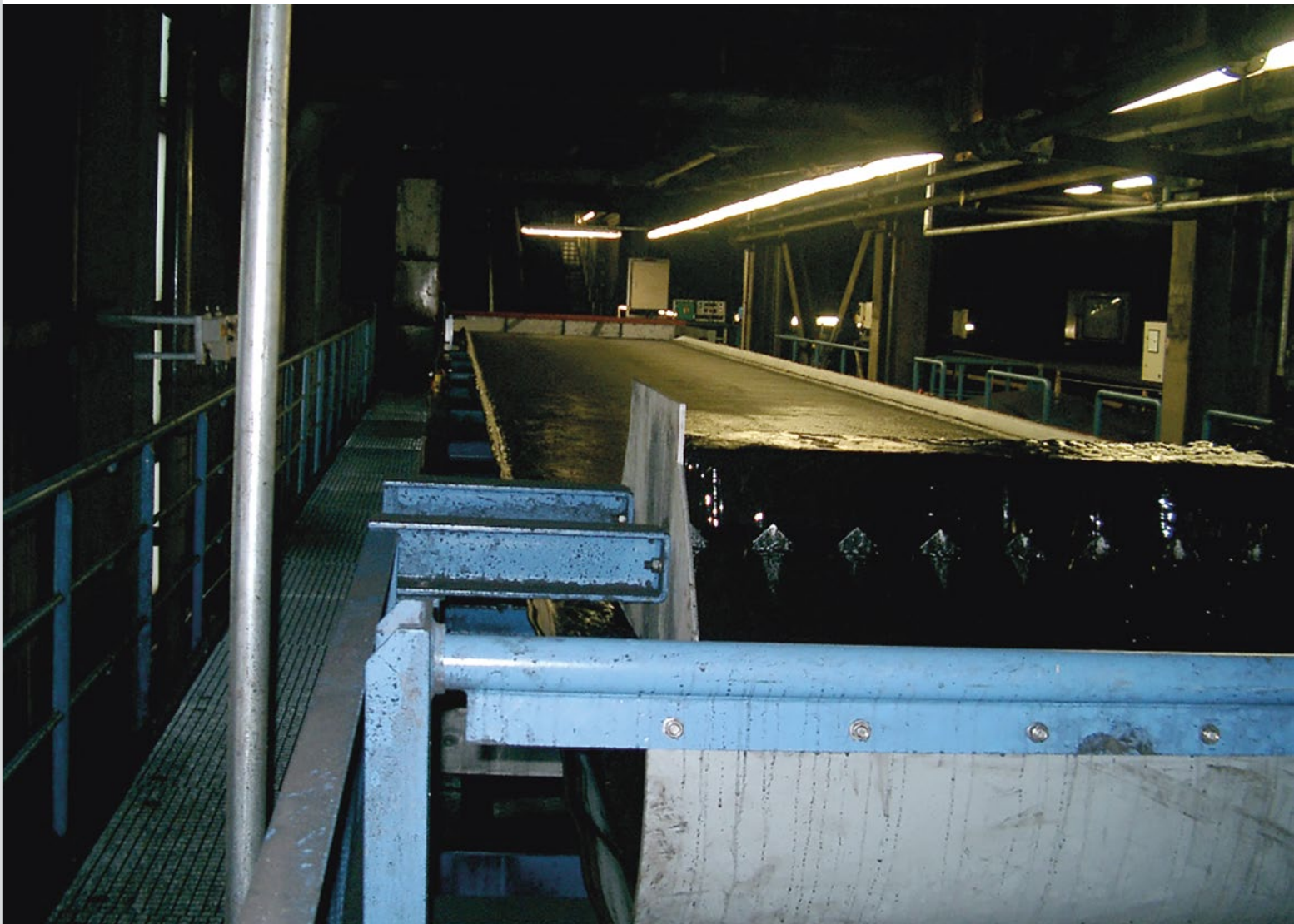
www.kloepper.de

Filtration auf höchstem Niveau

FAMAKO liefert leistungsstarke Vakuumbandfilter für die effiziente Entwässerung von Salzen und anderen Schüttgütern. Bei der Vakuumfiltration werden aus eingedickten Suspensionen die Feststoffe zuverlässig abgetrennt und auf eine Restfeuchte von nur 5–6 % entwässert.

Der Prozess erfolgt in mehreren Stufen: In der Aufgabezone wird die Suspension auf die Filtertresse (Filtertuch) aufgebracht, wo die Flüssigkeit im Unterdruck abgesaugt wird. In der Waschzone verdrängt ein spezielles Medium die verbleibende Suspensionsflüssigkeit, bevor in einer weiteren Trockenzone auch dieses vollständig entfernt wird. Das Ergebnis: ein filterfeuchter Feststoff mit minimalen Rückständen.

Zur vollständigen Filtrationsanlage gehören neben dem Bandfilter auch Filtrat- und gegebenenfalls Brüdenabscheider sowie Vakuumpumpen – von FAMAKO erhalten Sie alles aus einer Hand. In Kooperation mit langjährigen Partnern liefern wir komplette Anlagen oder maßgeschneiderte Teilkomponenten, präzise abgestimmt auf die verfahrenstechnischen Vorgaben unserer Kunden – von der Planung bis zur Inbetriebnahme.





WUTRA
FÖRDERTECHNIK GMBH
EIN UNTERNEHMEN DER KAFRIL-GRUPPE

Trogkettenförderer / trough chain conveyors / Скребковые конвейеры

Becherwerke / bucket elevators / Ковшовые элеваторы

Förderschnecken / screw conveyors / Шнековые транспортеры

Prozessschnecken / process screws / Технологические шнеки

Mischer / mixer / Смесители

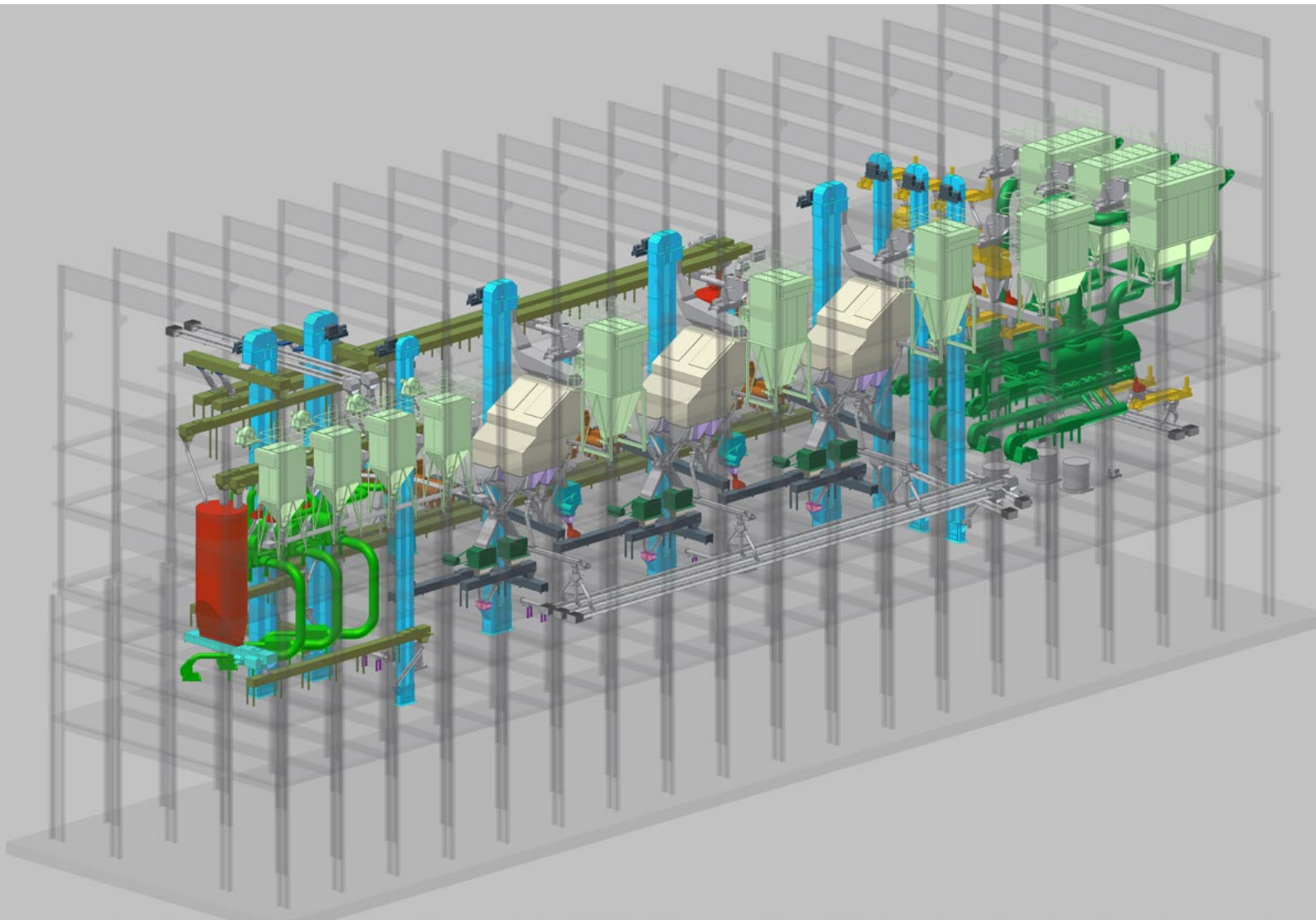
Zellenradschleusen / rotary valves / Ячейковые питатели

Wegeverteiler / way distributors / Делители потока

Flachschieber / slide valves / Задвижка

Behälter / bins / Ёмкости

info@wutra.de ▲ www.wutra.de ▲ Industriestraße 4 - 6 ▲ 04808 Wurzen ▲ Germany



Branchenspezifische Projekte vom Profi



Mit jahrzehntelanger Erfahrung und einer Vielzahl erfolgreich umgesetzter Anlagen ist FAMAKO Ihr verlässlicher Partner für anspruchsvolle Projekte in der Lagerplatz- und Hafentechnik sowie in der Fördertechnik. Wir kennen die spezifischen Anforderungen dieser Bereiche, verfügen über fundierte Kenntnisse der örtlichen Gegebenheiten und stellen alle erforderlichen Zulassungen bereit.

Von der ersten Beratung über die präzise Planung und die Einbindung in den Fertigungsprozess bis hin zur Koordination und Realisierung vor Ort übernehmen wir als Generalunternehmer sämtliche Projektschritte. Dabei profitieren unsere Kunden von individuellen Lösungen, klaren Strukturen und reibungslosen Abläufen.

Darüber hinaus umfasst unser Leistungsspektrum auch Projekte in der Tagebautechnik, wo wir unsere Expertise in der Planung und Umsetzung robuster, langlebiger Anlagen einbringen.





KREISEL
since 1912


Dust Removal Technology


Jet Bag Filter


Cyclone Filter / Cyclone Separator

KREISEL Industries GmbH • Mühlenstraße 38 • 02957 Krauschwitz, Germany
Phone: +49 35771 98 0 • **Mail:** info@kreisel.eu • **www.kreisel.eu**

FAMAKO – Service mit Mehrwert



Mit FAMAKO entscheiden Sie sich nicht nur für einen erfahrenen Anlagenbauer, sondern für einen Partner, der Projekte ganzheitlich denkt und realisiert. Mit uns profitieren Sie von persönlicher Betreuung, klaren Abläufen und maßgeschneiderten Lösungen. Dank eines starken Netzwerks aus zertifizierten Partnern und jahrzehntelanger Expertise garantieren wir Ihnen Qualität, Effizienz und kompromisslose Zuverlässigkeit.

Vorteile im Überblick:

- Über 30 Jahre Erfahrung
- Branchenspezifischer Anlagenbau
- Komplettlösungen aus einer Hand
- Von Einzelausrüstungen bis zu Komplettanlagen
- Einsatz innovativer, energieeffizienter Technologien
- ISO-9001-zertifizierte Partner
- Persönlicher Ansprechpartner
- Kundennähe durch Sitz in Berlin und Repräsentanz in Almaty/Kasachstan



FAMAKO sagt danke

Dank des umfassenden Know-hows und der langjährigen Erfahrung unserer Mitarbeiter entstehen solide Lösungen, die wir in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit dem Kunden realisieren. Dabei sind eine reibungslose Systemintegration sowie die leistungsorientierte Projektbearbeitung unserer Mitarbeiter Garant für ein hohes Maß an Kundenzufriedenheit.

Unter Einsatz bewährter Technik entstehen solide Lösungen, die sich nahtlos in die Gesamtheit einer Anlage integrieren.

UKF®
Made in Germany seit 1932



dkf-group.de

Präzisionskugellager | Precision Ball Bearings
Spindellager | Spindle Bearings
Lagerköpfe | Bearing Cartridges
Vollrollige Zylinderrollenlager | Full Complement Cylindrical Roller Bearings

UKF UNIVERSAL-KUGELLAGER-FABRIK GMBH
Kienhorststraße 53
13403 Berlin | Germany
www.ukf.de
Tel.: +49 30 4100040

STC STEYR®
BEARINGS GERMANY



dkf-group.de

Das komplette Wälzlagerprogramm, Lagergehäuse und Wälzlagerzubehör in erstklassiger Produktqualität mit individuellem Service.
The complete bearing programme, housings and bearing accessories in first-class product quality with individual service.

STC-Steyr Wälzlager Deutschland GmbH
Hackesche Höfe | Rosenthaler Straße 40/41
10178 Berlin | Germany
www.stc-steyr.com
Tel.: +49 30 34506260

Im Dienst unserer Mandanten seit mehr als 90 Jahren!

HLB | Dr. Klein, Dr. Mönstermann + Partner GmbH

Als interdisziplinäre Kanzlei mit über 220 Mitarbeitern begleiten wir mittelständische Familienunternehmen und internationale Unternehmensgruppen in allen steuerlichen, wirtschaftlichen und rechtlichen Fragen – **alles aus einer Hand.**

Unser Leistungsspektrum reicht von der Finanz- und Lohnbuchhaltung über die Erstellung und Prüfung von Jahresabschlüssen bis hin zur steuerlichen Beratung bei Unternehmensstrukturierungen, internationalen Transaktionen oder Konzernzusammenschlüssen.
Dank der engen Anbindung an das **internationale HLB-Netzwerk** können wir länderübergreifend agieren – fachlich fundiert, persönlich betreut.
HLB – weltweit verbunden. Persönlich engagiert.
Sprechen Sie uns gerne an!

HLB Klein Mönstermann

HLB Global | at a glance

155 Länder
9 % Steigerung
51.948 Menschen
5,96 Mrd. € Umsatz



HLB | Dr. Klein, Dr. Mönstermann + Partner GmbH
Wirtschaftsprüfungsgesellschaft | Steuerberatungsgesellschaft

Möserstraße 8
49074 Osnabrück
T +49 541 331 51-0

Kranzler Eck | Kurfürstendamm 22
10719 Berlin
T +49 30 32 77 77-0



FAMAKO Anlagenexport GmbH

FAMAKO Deutschland
Kienhorststraße 53
13403 Berlin
Telefon: +49 30 633 14690
E-Mail: info@famako.de
Web: www.famako.de

FAMAKO Middle East
Republik Kasachstan, 050051,
Stadt Almaty, Medeu, Samal-2, Haus 33A,
Block 2, 21. Etage, Büronummer 541
Telefon: +49 30 633 1469-60
E-Mail: office@famako.de

FAMAKO
Anlagenexport GmbH

JS/DEUTSCHLAND • Concept: JS/MEDIA TOOLS A/S • 127667 • www.jsdeutschland.de

