



Zweckverband Tierische Nebenprodukte
Süd-Baden-Württemberg



hygienisch | effizient | nachhaltig

Ökologisch und ökonomisch auf höchstem Niveau

Als Vorzeigebetrieb auf dem Gebiet der Tierkörperverwertung arbeiten wir in allen Leistungsbereichen auf einem hohem Standard. Wir erfüllen unsere Aufgabe, die hygienisch perfekte Entsorgung von Schlachtabfällen, verstorbenen Haustieren oder Nutztvieh von Höfen, in jeder Hinsicht vorbildlich und schützen damit Mensch und Tier vor Infektionskrankheiten oder Tierseuchen.

Unter strenger Einhaltung der gesetzlichen Hygienevorschriften gemäß EU-VO 1069/2009 werden Schlachtabfälle und Tierkörper, die nicht zum menschlichen Verzehr bestimmt sind, in unserer modernen Tierkörperverwertungsanlage unter hohem Druck sterilisiert und zu Tiermehl oder Fett verarbeitet. Uns ist es im Sinne gelebter Nachhaltigkeit wichtig, tierische Abfälle als wertvolle Produkte aufzubereiten und einer Nutzung in verschiedenen Branchen zuzuführen.



Kevin Dorner
Geschäftsführer



Uwe Miehle
Fuhrparkleiter



Martin Richter
Gesamtbetriebsleiter



Laura Böhm
Kaufmännische Leiterin



Werte, die uns leiten

- Der Kunde steht bei uns im Mittelpunkt. Wir wollen dessen Zufriedenheit stetig und nachhaltig verbessern und damit den Bestand des Betriebs sichern.
- Unsere Kunden sollen uns an optimaler Qualität und einem überzeugendem Preis-Leistungs-Verhältnis messen können.
- Wir setzen alles daran, vorhandene Kunden zu halten und neue Kunden zu gewinnen.
- Wir bauen auf unsere Mitarbeiter. Jeder einzelne ist uns wichtig und trägt seinen Teil zum guten Gelingen bei.
- Wir arbeiten offen, ehrlich und transparent im Team zusammen; alle bringen sich mit ihren Fähigkeiten ein und übernehmen gerne Verantwortung. Wir akzeptieren und respektieren uns so, wie wir sind und helfen uns gegenseitig, wann immer es nötig ist.
- Wir arbeiten zuverlässig, zeitnah, pünktlich sowie gewissenhaft und optimieren unseren Arbeitsplatz, unsere Arbeitsabläufe und unsere eigene Strukturiertheit. Spitzenleistungen brauchen eine effiziente Organisation.
- Wir stärken unsere Mitarbeiter und fördern ihre Motivation, ihr Kostenbewusstsein und ihre Verbundenheit zum Betrieb.
- Mit den uns zur Verfügung stehenden Finanz- und Sachmitteln gehen wir sorgsam und verantwortungsvoll um.
- Wir investieren in die Zukunft und legen großen Wert auf Fort- und Weiterbildung. Jeder Mitarbeiter soll technisch und persönlich auf dem aktuellsten Stand sein. Auch Gesundheit und Familie sind uns wichtig.
- Optimale Hygiene am Arbeitsplatz, im ganzen Betrieb, im Lkw etc. ist absolut wichtig und hat für uns oberste Priorität.

Meilensteine der Unternehmensgeschichte

Bereits Anfang des 19. Jahrhunderts setzt sich langsam die Erkenntnis durch, dass verendete oder tot geborene Tiere zeitnah beseitigt werden müssen, um Gesundheitsgefahren sowie Seuchen zu vermeiden.

1912 König Wilhelm II. erlässt als Konsequenz dieses Wissens ein Viehseuchengesetz.

1917 Württemberg entwickelt durch die Errichtung von fünf Tierkörperbeseitigungsanstalten (TBAs) in Biberach, Horb, Kornwestheim, Süssen und Sulzdorf eine veterinärrechtlich vorbildliche Organisationsstruktur. Eigentümer dieser staatlichen Tiermehlfabriken ist die Fleischversorgungsstelle Württemberg-Hohenzollern.

1922 Die fünf württembergischen TBAs gehen ins Eigentum des Landes über.

1933 Durch das Tierkörperbeseitigungsgesetz entsteht ein einheitliches Recht für das gesamte Staatsgebiet. Gleichzeitig werden öffentliche Körperschaften zur Umsetzung der Aufgabe eingesetzt; die unschädliche Beseitigung durch hohe Hitzegrade wird vorgeschrieben.

1975–1977

Der Anstieg der Rohware (Tierkörper, Schlachtabfälle, Konfiskate) führt dazu, dass das Land Baden-Württemberg in Warthausen eine neue Verarbeitungsanlage errichtet.

1977 Inbetriebnahme der TBA in Warthausen mit paralleler Stilllegung der alten Anlage in Biberach.

1984 Gründung des Zweckverbandes Tierkörperbeseitigung (TBA Warthausen).

1987 Die Beseitigungspflicht wird auf die Stadt- und Landkreise übertragen.

UNSERE LÖSUNGEN FÜR IHRE BRANCHE

- Fahrzeugurgung
- Digitales Fahrtenbuch
- Fernauslesen von digitalen Tachographen
- Auftragsplanung

Installation von **AXION** Rückfahrkameras



TELEMATIKPARTNER GmbH
Am Stockenwald 33 | 88276 Berg
+49 (0)751 996 996-0
hello@telematik-partner.com

www.telematik-partner.com



Gerald HUS

■ Elektrotechnik ■ Blitzschutz ■ Brandschutz



- | | |
|--|--|
| <p>1998 Erste Zertifizierung nach DIN 9001.</p> <p>2000/01 Die BSE-Krise löst neue Vorschriften aus und bedeutet das Ende der Verfütterung. Die Folge ist eine enorme Steigerung der in der TBA zu verarbeitenden Mengen.</p> <p>2003 Am Tag der offenen Tür am 25. Mai nutzen wir die gute Gelegenheit, um der Öffentlichkeit Einblick in unsere wichtige und vielfältige Tätigkeit zu geben. Die Veranstaltung ist sehr gut besucht.</p> <p>2009–2011
Umbau und Erweiterung des Verwaltungsgebäudes sowie der Rohwarenhalle.</p> <p>2010 Kapazitätserweiterung auf 85.000 t/Jahr.</p> <p>2012 1. April: Tag der offenen Tür mit über 2.500 Besuchern. Die TBA wird regelrecht überrannt.</p> <p>2013/14 Neubau der Waschhalle und Waschstraße sowie einer Tankstelle.</p> | <p>2014 Zum 1. Januar erfolgt die Fusion mit der PROTEC Orsingen zum ZTN-Süd Baden-Württemberg. Erste Zertifizierung nach DIN 50001.</p> <p>2016 Seit dem 7. Juli gilt ein neuer BSE-Status mit rückläufiger Rohware durch Veränderung der Materialströme bei spezifiziertem K1-Risikomaterial (SRM).</p> <p>2017/18 Installation Prallreaktor im Produktionsprozess.</p> <p>2018/19 Erweiterung Rohwarenhalle Bereich K2 mit neuer Mulde.</p> <p>2022 Sanierung und Fertigstellung der Sozialräume – Umladestation Freiburg.</p> <p>2023 Beginn „Erneuerung Prozessleittechnik Warthausen“.</p> <p>2024/25 Inbetriebnahme neue Mehlverladung K2 und zusätzliches Mehlsilo.</p> <p>2025 Fertigstellung der technischen Modernisierung in Horb.</p> |
|--|--|



ERFOLG IST... WENIGER ENERGIE UND MEHR EFFIZIENZ.

FLOTTWEG DEKANTER FÜR WASSER- & KLÄRWERKE

- Energieeinsparung bis zu 30 % • hohe Entwässerungsleistung
- minimaler Polymerverbrauch • höchster Trockensubstanzgehalt
- hohe Durchsatzleistungen • mobile Lösungen möglich

Flottweg



Engineered For Your Success

Wir haben die Kapazität

100 Mitarbeiter

23 Land- und 2 Stadtkreise

Verbandsgebiet: **22.500 km²**

= **60 %** des Landes Baden-Württemberg

Einwohnerzahl: **5.888.266**

Tierbestand: **1.625.177**

Entwicklung Rohware

Jahr	täglich	jährlich
1917	4 t	1.000 t
1950	7 t	1.670 t
1960	19 t	4.680 t
1970	80 t	20.050 t
1980	173 t	43.300 t
1997	175 t	43.700 t
2001	240 t	60.000 t
2007	270 t	68.000 t
2013	235 t	58.400 t
2014	300 t	74.800 t
2016	310 t	78.300 t
2019		69.024 t
2021		70.087 t
2023		59.200 t

5 Standorte

500 Abholstellen

210.000 Ladestellen

abgeholt und verwertet:

20.000 Tonnen Tierkörper

und **40.000** Tonnen Schlachtnebenprodukte

2,3 Millionen Kilometer gefahren

830.000 Liter Diesel

45 Lkw und Anhänger

Haushaltsvolumen 2024: **15,4 Mio.** Euro

Endprodukte:

Tiermehl: ca. **22–25 %**

Tierfett: ca. **13 %**

Wasser: ca. **62–65 %** und Tierhäute

120.000 m³ Abluft/Std.

60.000 m³ Abwasser/Jahr



2 Dampfkessel mit einer Leistung von je 15 t Dampf/Std.

2 Scheibentrockner (300 m² und 250 m²)

4 Rohwarenmulden zur Zwischenlagerung (Kapazität: 350 t)

4 Pressen (je 8 t/Std.)

4 Sterilisatoren (je 5 t/Std., 133 Grad °C)

5 Mehlsilos (á 120 t)

2 Fleischbreibehälter (je 40 t)

MÜLLER GRUPPE
LUST AUF FLEISCH



Süddeutsche Qualität mit Sicherheit gut !

Garantierte Qualität, bester Güte aus der Region bei täglicher Schlachtung. Frische und Kundenorientierung aus Tradition.



Fleischgenuss mit Profil

ULMER FLEISCH GmbH

Steinbeisstr. 17
89079 Ulm

T +49 731 94644-0
www.ulmer-fleisch.de



Umwelt und Nachhaltigkeit im Fokus

Bei allem, was wir tun, ist uns ein achtsamer Umgang mit unserer Umwelt wichtig. Wir sind nach HACCP zertifiziert und lassen unsere Prozesse kontinuierlich vom Regierungspräsidium Tübingen überprüfen. Das Institut bescheinigt uns regelmäßig sehr gute Emissionswerte in den Bereichen Geruch, Abwasser und Lärm.

Unsere Maßnahmen im Detail:

Biologische Abluftreinigung

Im ZTN-Süd fallen stündlich 120.000 m³ Abluft an. Diese wird durch Ventilatoren abgesaugt und über Luftwäscher in ein Biobeet geleitet. Hier werden geruchsintensive und andere Inhaltsstoffe durch die Stoffwechseltätigkeit von Mikroorganismen auf natürliche Weise abgebaut.

Abwasserreinigung

Wir produzieren jährlich rund 60.000 m³ Abwasser, das in der Kläranlage des AZV Riss vollständig gereinigt wird.

Betriebs- und Ausfallsicherheit

Unsere im Dreischichtbetrieb laufende Anlage ist beinahe über den gesamten Prozess computergesteuert und voll automatisiert. Zwei bis drei Maschinisten überwachen die Steuerung – menschliches Versagen ist dadurch nahezu ausgeschlossen.

Energiegewinnung

Unsere zwei Dampfkessel mit einer Leistung von je 15 t Dampf/Std. nutzen als 3-Stoff-Brenner hauptsächlich Erdgas. Öl und unser selbst produziertes Tierfett könnten ebenfalls als Energiequellen verwendet werden.

Wir sind zertifiziert

- ISO 9001:2015 Qualitätsmanagementsystem
- ISO 50001 Energiemanagementsystem
- HACCP
- ISCC-EU
- INS



TSS
Telefon - Systeme Schmid GmbH



Schwärzbühl 8
88361 Altshausen
07584 / 9203-0
info@tss-gmbh.com



**Ihre kompetenten Partner zum Thema
moderne Kommunikation**



CAN
EIN PRODUKT VON TSS

www.tss-gmbh.com



NATTERER

Servicepartner der MAN Truck & Bus Deutschland GmbH

Natterer GmbH & Co. KG
Nutzfahrzeuge Biberach
Obere Stegwiesen 31
88400 Biberach

Telefon: +49 (7351) 1811-0
Telefax: +49 (7351) 1811-10
E-Mail: info@natterer-bc.de



• SERVICE

• VERMIETUNG

• VERKAUF



Modernste Technologie für optimale Prozesse

Die **Disposition** beginnt frühmorgens, nachdem unsere Kunden die Anmeldung per Telefon, E-Mail, Fax oder online vorgenommen haben. Die Fahrer übernehmen die Aufträge und sammeln das Material an den Ladestellen ein.

Nach der täglichen Rückkehr und dem Entladen werden die gesammelten Tiere **fachgerecht von eigenen Metzgern gehäutet** (die Felle kaufen meist italienische Gerbereien). Auffällige, abgemagerte oder verletzte Tiere untersucht ein **Veterinär**.

Unmittelbar danach wandert die Rohware in eine **Rohwarenmulde**. In Warthausen stehen 4 Rohwarenmulden mit einer Kapazität von ca. 350 t zur Zwischenlagerung zur Verfügung. Die Rohware, bestehend aus Tierkörpern, Schlachtabfällen sowie anderem tierischem Material, wird in Schüttmulden gebracht.

Förderschnecken transportieren die toten Tierkörper und den Schlachtabfall von dort in den **Brecher**, wo sie auf eine Korngröße von maximal 50 mm zerkleinert werden.

Anschließend geht es weiter zu den **Sterilisatoren**. Die TBA verfügt über 4 Sterilisatoren mit einer Leistung von je 5 t/Std. Entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen wird die Rohware 20 Minuten lang bei 133 °C unter 3 bar drucksterilisiert.

Danach wird der Fleischbrei via Eigendruck des Sterilisators in einen von 2 **Fleischbreibehältern** mit je 40 t Fassungsvermögen gefördert.



Ihr Partner für Abluftreinigung

Die Störk Umwelttechnik GmbH ist ein führendes Unternehmen in der Umwelttechnik, das sich auf innovative Lösungen zur Abluftreinigung spezialisiert hat. Seit über 50 Jahren bieten wir maßgeschneiderte Systeme, um Schadstoffe und Gerüche effizient und nachhaltig aus der Luft zu filtern.

Alles aus einer Hand

- ✓ Biofiltermaterial
- ✓ Abluftwäscher
- ✓ Biologische Abluftreinigungen
- ✓ Belüftungsböden
- ✓ Wartung und Service
- ✓ Sanierung und Modernisierung

Störk Umwelttechnik GmbH

Friedrich-Wöhler-Str. 21
78576 Emmingen-Liptingen
Telefon: 07465/9291-0
E-Mail: info@stoerk-umwelttechnik.de
www.stoerk-umwelttechnik.de



Störk Umwelttechnik



Von dort geht es weiter zu einem der beiden **Scheibentrockner** mit 300 m³ und 250 m³ Trocknervolumen. Hier wird das im Fleischbrei enthaltene Wasser bis auf einen Restfeuchtegehalt von ca. 2 % verdampft. Der Brüden- dampf wird in Luftkühlern kondensiert und abgekühlt. Das dabei entstehende Kondensatwasser wird der Kläranlage des Abwasserzweckverbands Riss zugeführt.

Für die Entfettung des Halbfabrikats sind pro Trockner **2 Schneckenpressen** installiert. Die 4 Pressen mit je 8 t/Std. Leistung pressen das Fett aus dem Halbfabrikat. Es entsteht ein Fett-Trub-Gemisch, welches in einer Aufnahme- schnecke zum **Trubabscheider** abläuft.

Am Pressenende wird ein gepresster Tiermehlkuchen (Schilfer) dem **Schilferbrecher** zugeführt, der diesen zum Weitertransport in Schnecken zerkleinert. Zur Zwischenlagerung stehen 5 Mehlsilos á 120 t zur Verfügung. Der Restfettgehalt des Schilfers als Vorstufe von Tier- mehl beträgt ca. 11–14 %.

Ihr **zuverlässiger**
Partner vor Ort

**DER
PFLÜGER**

Friedrich Pflüger
Inh. Albrecht Niekau

zeichenbedarf

schreibwaren

bürobedarf

Schreibwaren Mayer & Friedrich Pflüger
Inh. Albrecht Niekau
Marktplatz 48
88400 Biberach
T 07351 76404
buero@derpflueger.de
www.derpflueger.de

HAISCH KRAN

50 Jahre Erfahrung und Kompetenz im Kranbau

» Projektierung & Planung

» Gutachten & Prüfungen

» Schulungen

Zillenhardtstraße 53 • 73037 Göppingen • T +49 7161 62746-00
info@haisch-kran.de • www.haisch-kran.de



Im **Trubabscheider** wird der Grobsschmutz (Trub) abgeschieden. Das so vorgereinigte Fett wird anschließend für die Feinreinigung zu einem **Dekanter** gepumpt. Das Reinfett gelangt danach mittels Pumpen zum Zwischenspeichertank und dann in die Endlagertanks. Mit einem Schmutzanteil von $<0,15\%$ wird das Fett zum Abtransport in Tankwagen gepumpt.

Zusammensetzung der entstandenen Endprodukte:

Tiermehl: ca. 22–25 %, Tierfett: ca. 13 %, Wasser: ca. 62–65 % und Tierhäute



Ein starkes Fundament

Energie + Wasser, Dach + Fassade, Bad Manufaktur,
Kälte + Klima, Photovoltaik

www.prestle.de



manz
innovation in stahl

Manz GmbH
Ulmer Straße 51
88447 Warthausen
T 07351 1887-100
F 07351 1887-121
info@manz-online.de
www.manz-online.de

GÖTZ
BÜRO | OBJEKT | EINRICHTUNGEN

GULDE
Heizöl - Diesel

Hochwertige Produkte für verschiedenste Branchen

Unsere Rohware wird in 3 Kategorien unterteilt:

Kategorie 1 (K1) – nur zur Entsorgung
Fleisch und Nebenprodukte mit dem höchsten Risiko:

- Spezifiziertes Risikomaterial wie Köpfe und Rückenmark
- Schlachtteile von TSE-verdächtigen Rindern
- Falltiere (Rinder, Schafe, Haus- und Zootiere)

Produkte aus dem K1-Material müssen in speziellen Anlagen verbrannt werden.

Kategorie 2 (K2) – darf nicht verfüttert werden
Fleisch und Nebenprodukte mit dem Risiko nicht übertragbarer Krankheiten:

- nicht aus Krankheitsgründen getötete und gefallene Tiere
- beschlagnahmte oder untaugliche Schlachtnebenprodukte
- Falltiere (Schweine und Geflügel)

Kategorie 3 (K3) – nicht für den menschlichen Verzehr geeignet:

- Küchen- und Speiseabfälle
- Knochen, Fette und Fleisch
- Schlachtkörperteile, die aus kommerziellen Gründen nicht für den menschlichen Verzehr bestimmt sind

Seit 2004 ist unser Betrieb offiziell ein zugelassener Verarbeitungsbetrieb für Material der Kategorien 1 und 2, in dem zusätzlich Material der Kategorie 3 als K2 verarbeitet wird. Unsere Produkte sind hochwertig und hygienisch einwandfrei hergestellte drucksterilisierte Mehle und Fette. Sie finden Abnehmer in der Düngemittelindustrie, im Bereich der Energiegewinnung sowie als alternativer Brennstoff.

LKW SERVICE

FRANZ SCHNEIDER



UMFASSENDE LEISTUNGEN FÜR IHREN FUHRPARK:

Bebelstr. 18 | 79108 Freiburg

0761 1514640 | service@franz-schneider-gmbh.de

Nehmen Sie Kontakt auf!

Ihr Ansprechpartner
Verkauf Renault Trucks:

0172 2533190

schmidt@tiropatrans.de

Ihr Ansprechpartner
Verkauf Volvo Trucks:

0174 3379557

kempf@tiropatrans.de

24
Stunden
Service





Unsere Lieferanten – vom kleinen Bauern bis zur Großschlachtereier

Unsere Lieferanten der Tierkörper und Schlachtabfälle sind in erster Linie Landwirte, Schlachter und Metzger. Die Rohware besteht aus dem Pflichtmaterial, das wir als hoheitliche Aufgabe verarbeiten und frei handelbarer Rohware, die wir zusätzlich erwerben. Große Schlachthöfe, die uns beliefern, sind die Schlachthöfe Ulm, Mengen und Freiburg.

Abnehmer unserer Produkte:

- **K1-Schilfer** – geht als Brennstoff in die Zementindustrie.
- **K2-Mehl** – wird hauptsächlich in die Düngemittelproduktion nach Italien vermarktet.
- **K1- und K2-Fett** – das gesamte produzierte Tierfett (K1 und K2) wird verkauft und hauptsächlich zur Herstellung von Biodiesel verwendet.
- **Häute** – werden über Zwischenhändler nach Italien an Gerbereien vermarktet, welche wiederum die Automobilindustrie und Modeindustrie beliefern.



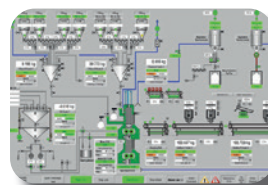
Innovationen Made in Germany

Grimmenstein 9/1 | 88364 Wolfegg



Der Partner für Ihre Automatisierungstechnik, Optische Inspektionssysteme sowie Dosier- und Wägetechnologie.

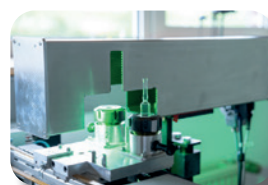
SCHEURICH
GmbH



Prozessautomation



Schaltschrankbau und Elektroplanung



Optische Inspektionssysteme



Dosier- und Wägetechnologie



KLENK
TANKANLAGEN

Unsere Leistungen
Planung, Errichtung, Wartung:
Effiziente Lösungen mit System

- Tankanlagenbau → Industrieanlagenbau
- Elektrotechnik → Doppelwandige Schlauchleitung

www.klenkgmbh.de

MAN

IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER IN IHRER NÄHE!
MAN Truck & Bus Deutschland GmbH, Verkauf Augsburg, Röntgenstraße 5, 86368 Gersthofen

Transportqualität und Termintreue

Wir gewährleisten mit einem leistungsstarken Fuhrpark und einer flexibel gesteuerten Transportlogistik pünktliche Abholungen und einen sicheren Transport. Unsere Lkws fahren täglich rund 500 Abholstellen an, um beispielsweise in 2024 rund 60.000 t Material zu transportieren. Dabei wurden 2,3 Millionen Kilometer zurückgelegt. Um diese enorme Leistung perfekt zu koordinieren, sind in der Disposition täglich drei Mitarbeiter beschäftigt, die mit hoher Flexibilität auf jede Anforderung reagieren. Geht ein Anruf bis 6.30 Uhr in der Zentrale ein, erfolgt die Abholung in über 90 % der Fälle noch am selben Tag.

Unser Fuhrpark umfasst mehr als 45 Fahrzeuge und Hänger. Im Schnitt werden jährlich vier neue Fahrzeuge angeschafft.

Folgende, teilweise mit Waage ausgestattete Fahrzeuge sind im Einsatz:

- Tierkörperfahrzeuge mit Kran und Seitenlader
- Tierkörperfahrzeuge als Überkopflader
- Schlachtabfallfahrzeuge als Überkopflader (Kippsystem)
- Containerzüge für Wechselcontainer

Die Auslieferung unserer Produkte erfolgt durch bewährte Partner, die über für den Transport entsprechend zugelassene Fahrzeuge verfügen.



F LKENSTEIN®

FALKENSTEIN – Ihr Experte für ganzheitliche Generalplanung! Seit über 70 Jahren realisieren wir weltweit komplexe Bauvorhaben mit einem interdisziplinären Team aus Architekten, Ingenieuren und Technologen. Von der Erstberatung über die Planung und Ausschreibung bis hin zur schlüsselfertigen Übergabe begleiten wir Ihr Projekt in allen Leistungsphasen. Qualität, Innovation und Wirtschaftlichkeit – alles aus einer Hand!

LEISTUNGEN

- ✓ ARCHITEKTUR
- ✓ TECHNOLOGIE
- ✓ TECHNISCHE GEBÄUDEAUSRÜSTUNG
- ✓ BAULEITUNG & PROJEKTSTEUERUNG





Sicherer Arbeitsplatz mit besten Perspektiven

Als zukunftsorientierter und sich stetig weiterentwickelnder Betrieb ist die ZTN-Süd-Warthausen immer an qualifizierten Fachkräften interessiert. Wer in einem entsprechenden Berufsfeld qualifiziert ist und unser Team mit persönlichem Engagement verstärken möchte, der ist uns herzlich willkommen.

Wir bieten neben einem sicheren Arbeitsplatz mit guter Bezahlung flexible Arbeitszeiten und beste Entwicklungs- sowie Weiterbildungsmöglichkeiten.

Interessiert? Dann freuen wir uns über eine aussagekräftige Initiativbewerbung oder eine erste telefonische Kontaktaufnahme.





PRÄZISER FAHRZEUGBAU - IHR PARTNER FÜR MODERNE AUFBAUTEN

- ✓ ENTSORGUNGS-AUFBAUTEN
- ✓ LADEKRANAUFBAUTEN
- ✓ CONTAINER-WECHSELSYSTEME
- ✓ BRÜCKEN- UND KOFFER-AUFBAUTEN
- ✓ SONDERAUFBAUTEN / KONSTRUKTIONEN



ENTSORGUNGS-
AUFBAUTEN



E- MOBILITÄT



PALFINGER
PALFINGER LADE-
KRANAUFBAUTEN



PALFINGER
CONTAINER-
WECHSELSYSTEME



BRÜCKEN- UND
KOFFER-AUFBAUTEN /
AUSRÜSTUNG UND
ANHÄNGER



SONDERAUFBAUTEN / -
KONSTRUKTIONEN

Köpf-Fahrzeugbau GmbH
Adolf-Kolping-Straße 1
D-88433 Schemmerberg
Tel.: +49 (0) 7356-95077-0
E-Mail: info@koepf-fahrzeugbau.de
www.koepf-fahrzeugbau.de





Zweckverband Tierische Nebenprodukte Süd-Baden-Württemberg

Zentrale/Produktionsbetrieb

Pflughölzle 1

88447 Warthausen

07356 9371-10

info@ztn-sued.de | www.ztn-sued.de

Anmeldung: 07356 9371-50 | Fax 07356 9371-45

E-Rechnungs-Postfach: Rechnungen@ztn-sued.de

Öffnungszeiten

Mo.–Do.: 7–12 Uhr
und 13–15 Uhr

Fr.: 7 bis 12 Uhr
und 13–15 Uhr

Sammelstelle Süßen

Donzdorfer Straße 72
73079 Süßen

T +49 7162 7349

F +49 7162 45049

Öffnungszeiten

Mo.–Fr.:

9.30–11 Uhr

Sammelstelle Horb

Isenburger Straße 22
72160 Horb

T +49 7451 4307

F +49 7451 624499

Öffnungszeiten

Mo.–Fr.:

7–11 Uhr

Sammelstelle Orsingen

Nenzingerstraße 34
78359 Orsingen

T +49 7774 9339-0

F +49 7774 9339-33

Öffnungszeiten

Mo.–Fr.:

8–10 Uhr

Umladestation Freiburg

Mooswaldallee 8 a
79108 Freiburg

T +49 761 506706

F +49 761 5039489

Behälterbau auf höchstem Niveau

Seit über 60 Jahren Erfahrung im Bau von Stahlbehältern

Unsere geschraubten Stahlsegmente garantieren höchste Qualität und Langlebigkeit. Wir bieten individuelle Lösungen für verschiedene Branchen:

- ✓ **Biogas** – Effiziente Lagerlösungen für erneuerbare Energien.
- ✓ **Industrie** – Maßgeschneiderte Behältersysteme für vielfältige Anwendungen.
- ✓ **Kommunen** – Zuverlässige Speicher für Wasser- und Abwassersysteme.
- ✓ **Landwirtschaft** – Robuste Silos für höchste Schlagkraft in der Ernte.



Henze-Harvestore GmbH
Schmelzerstr. 17, 59425 Unna
Tel.: +49 2303 96123 0
info@harvestore.de
www.harvestore.de



Folgen Sie uns auf Social Media

