

Precision och kvalitet i varje detalj



DET HÄR ÄR VI

Specialister på precisionstillverkning av detaljer till svensk industri

Bimex Verktyg har varit en trygg leverantör till svensk industri sedan 1982. Vi är specialiserade på legotillverkning av precisionsdetaljer med egen produktion i Motala och full fokus på att leverera enligt kundens ritningar och specifikationer. All tillverkning sker på kundens underlag, vi har ingen egen konstruktion, men en mycket hög kompetens i att realisera andras.

Med egen verkstad och en modern, rationell maskinpark erbjuder vi stor flexibilitet, oavsett om det gäller standardtoleranser eller högprecisions detaljer. Vi har lång erfarenhet av tillverkning av stansar och dynor, och kan hantera både enstyckstillverkning och mindre serier med korta ledtider och hög precision.

Våra kunder är allt från plåtpressare och verktygsmakare till maskinbyggare och försvarsindustrin. Därför är vår pålitlighet, snabba leveranser och höga kvalitet avgörande faktorer i våra kundrelationer. Det är vårt uppdrag att leverera rätt kvalitet i rätt tid. Tack vare engagerad personal, effektiva processer och ett välutvecklat kvalitetssystem säkerställer vi att varje komponent uppfyller högt ställda krav på måttnoggrannhet och funktion.

Bimex är kvalitetscertifierade enligt ISO 9001:2015 samt miljöcertifierade enligt ISO 14001:2015.

MER OM OSS

Bimex Verktyg AB startades av Bo & Birgitta Malmquist 1982. I begynnelsen var verksamheten baserad på import av standarddelar såsom styrpelare, bussningar och Din-stansar men med tiden utökades kapaciteten med kundanpassning och slipning av huvudsakligen stansar och dynbussningar. Bo och Birgitta sålde Bimex 1996 till Solfjädern Invest och företaget såldes ännu en gång 1998 till Lennart Hedman, Christer Brandberg, Hans Harvig samt Kristoffer Böök. Ytterligare investeringar gjordes i både marknad men också i den egna verkstaden.

Hösten 2004 sattes spaden i marken för att bygga egna lokaler, helt anpassade för verksamheten och sommaren 2005 gick flytten till Dynamovägen 3. Fler maskiner för hårdsvarvning anskaffades och kompetens har fyllts på med fler anställda, både på försäljning men främst i verkstaden. 2010 köpte Hans Harvig ut Hedman och Brandberg och ägde nu 75% av Bimex. I december 2011 förvärvades NJ Wiman AB och fler viktiga kunder lades till kundlistan.

Verkstaden byggdes ut 2012 för att möta ökad efterfrågan av egentillverkade verkstadsprodukter och fler maskiner införskaffas. Man började mer och mer tillverka detaljer på kundens underlag och på så sätt möta upp den minskade efterfrågan på standardkomponenter.

Verkstaden byggdes ut ytterligare 2018 samt 2020, och man gjorde flera maskininvesteringar för att möta den ökade efterfrågan på precisionstillverkade detaljer åt svensk industri. Hans Harvig köpte under 2024 ut den siste delägaren och är idag ensam ägare till Bimex. Under 2026 ökar vi vår kapacitet ytterligare genom att bygga ut våra lokaler med 470 kvadratmeter. Det ger oss möjlighet att försätta investera I precisionsmaskiner och duktiga operatörer.

Idag är man en legotillverkare med sin absoluta styrka från enstyck till små serier som volym.







HÅRDSVARVNING Vi har 7 st Hardinge hårdsvarvar i vår verkstad och över 20 års erfarenhet i att svarva härdat stål upp till 64-66 HRC.

VERKTYGSKOMPONENTER & TILLBEHÖR

Allt från stansar till gasfjädrar

Vi har ett stort urval av verktygskomponenter för alla behov inom tillverkningsindustrin. Stansar, dynor, verktygsfjädrar, gasfjädrar, styrningar, pelarställ, matarverk, sidostansenheter etc.

Har du frågor om någon av våra produkter eller komponenter för verktyg är du alltid välkommen att höra av dig till oss på Bimex.







MJUKSVARVNING Vi har flera Hardinge, Doosan samt DMG Mori svarvar, med och utan drivna verktyg till vårt förfogande.





SLIPNING Vi har två Unison CNC formslipar för stansar, kärnor, sökare etc. Vi har en även flera rundslipar och planslipar.

HENING I vår Sunnen heningsmaskin slipar vi borr-bussningar, styrbussningar och andra detaljer med invändiga hål. Vi henar i dagsläget ner till diameter Ø 2,6.







TRÅDGNISTNING - STARTHÅLSGNISTNING Vi har tre Fanuc Robocut trådgnistar som också har A-axel. Med "Micro-finish" kan vi uppnå ytor med Ra 0,1. För solida detaljer har vi till vår hjälp en Yougar starthålsgnist, ø 0,5 - 3,0.

FRÅN AX TILL LIMPA UNDER SAMMA TAK

Utmana oss med dina egna ritningar

Vi specialtillverkar produkter i vår egen verkstad efter ritning helt enligt kundönskemål. Seriestorlekar "Från en till fåtal" är vår specialitet.

Kontakta oss gärna för materialval, utformning, ytbehandling och övrig teknisk konsultation.





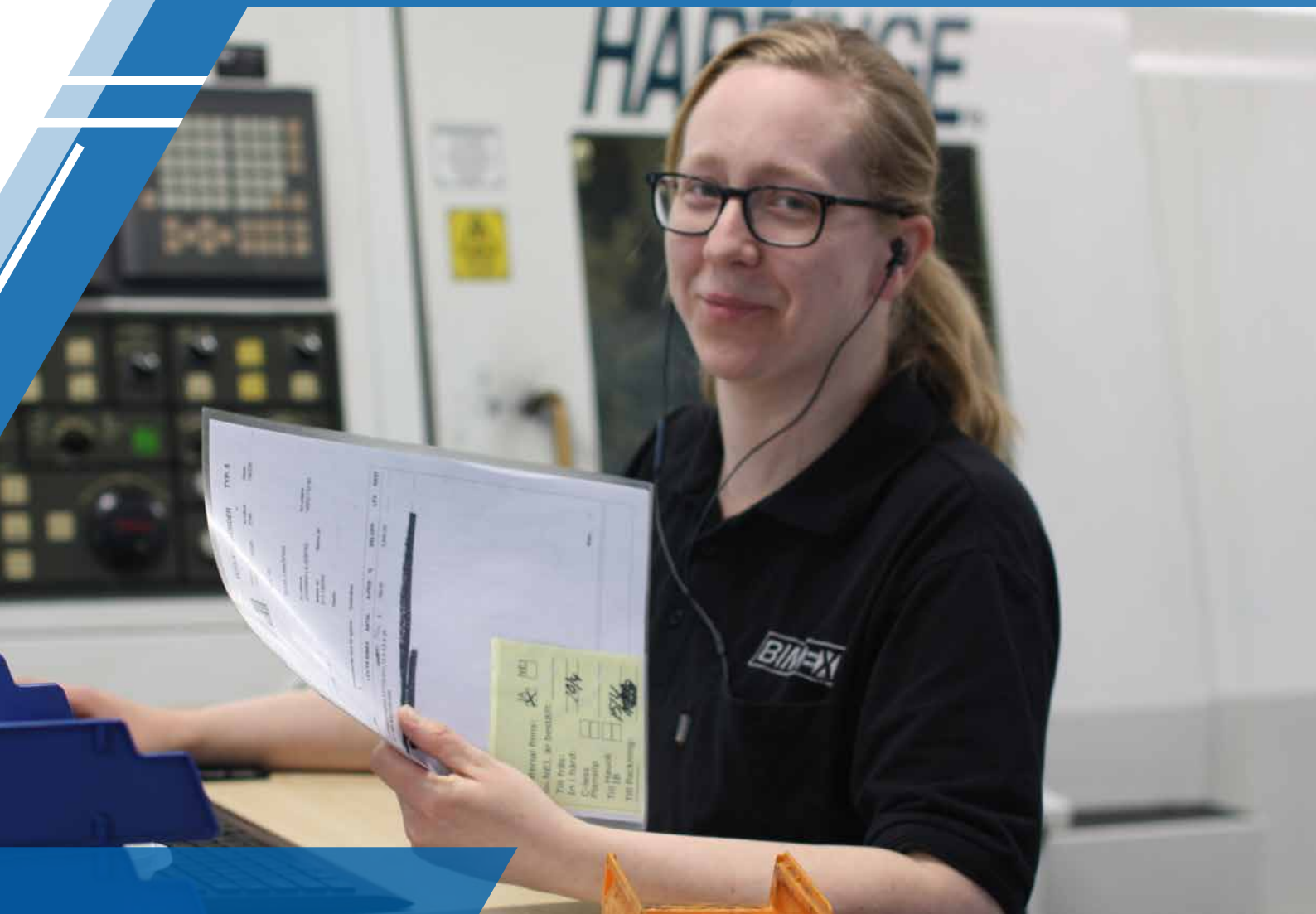
FRÄSNING Vi har idag fyra CNC fräsar: Kitamura MyCenter 3XD, Haas VF-2SS och VF-4SS för både mjuk och hårdfräsning. 5-Axlig fräsning gör vi i vår Haas UMC-500SS.





3D-PRINTING Markforged 3D-printer som skriver i Onyx, dvs kolfiberförstärkt nylon. Dessutom kan vi lägga in förstärkningsfiber av glasfiber, kevlar eller kolfiber beroende på sökt egenskap. Vi har även en BAMBU LAB H2C, där vi kan skriva ut i alla förekommande material.

LASERMÄRKNING Alla detaljer som vi tillverkar lasermärker vi med ordernummer, material, ritningsnummer etc. Vi tillverkar även maskin- och märkskyltar till våra kunder.



Bimex Verktyg AB
Tel 0141-203650
info@bimex.se
www.bimex.se

